

# HIGROSTATO MECÁNICO

## MFR 012



- > Humedad relativa regulable
- > Cambio por contacto inversor
- > Alta capacidad de conmutación
- > Terminales de fácil acceso
- > Fijación por clip carril DIN 35 mm

El higrostató mecánico MFR 012 se utiliza para el control de resistencias o ventilación en la envolvente cuando la humedad crítica relativa ha sobrepasado el 65 % RH. Con el higrostató se evita la condensación y corrosión de los componentes.



### DATOS TÉCNICOS

Histéresis (humedad) <sup>1</sup>	4 % RH (± 3 % tolerancia)
Velocidad de aire admisible	15 m/seg.
Clase de contacto	Contacto inversor
Duración de vida	> 50.000 ciclos
Mín. Potencia de conexión	AC/DC 20 V, 100 mA
Máx. Potencia de conexión	AC 250 V, 5 A DC 20 W
Corriente de conexión máx.	AC 5 A
Conexión	borne de 3 polos, par de apriete 0,5 Nm máx.: cable rígido 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 14) cable trenzado <sup>2</sup> 1,5 mm <sup>2</sup> (AWG 16)
Fijación	clip para carril de 35 mm DIN, EN 60715
Carcasa	plástico según UL94 V-0, gris claro
Dimensiones	67 x 50 x 38 mm
Peso	aprox. 60 g
Posición de montaje	variable
Temp. servicio/almacenamiento	0 a +60 °C (+32 a +140 °F) / -40 a +60 °C (-40 a +140 °F)
Humedad de servicio/almacenamiento	máx. 95 % RH (sin condensación)
Grado de protección	IP20
Homologaciones	UL File No. E164102, EAC

<sup>1</sup> a 50 % RH

<sup>2</sup> Cuando se realiza la conexión con cable trenzado, es necesario utilizar terminal tubular.

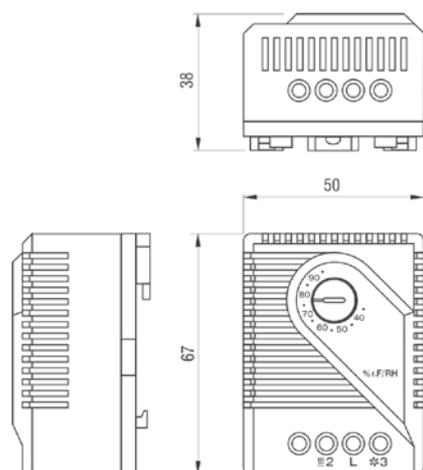
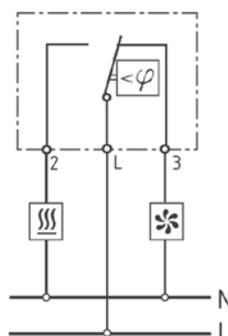
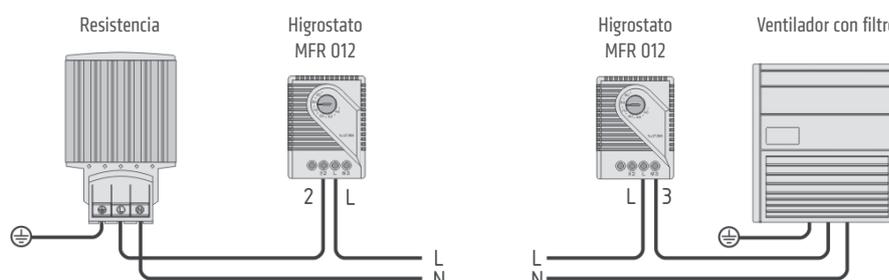


Diagrama de conexión



- Resistencia
- Ventilación, Señalización



Ejemplo de conexión

Art. No.	Campo de regulación
01220.0-00	35 a 95 % RH