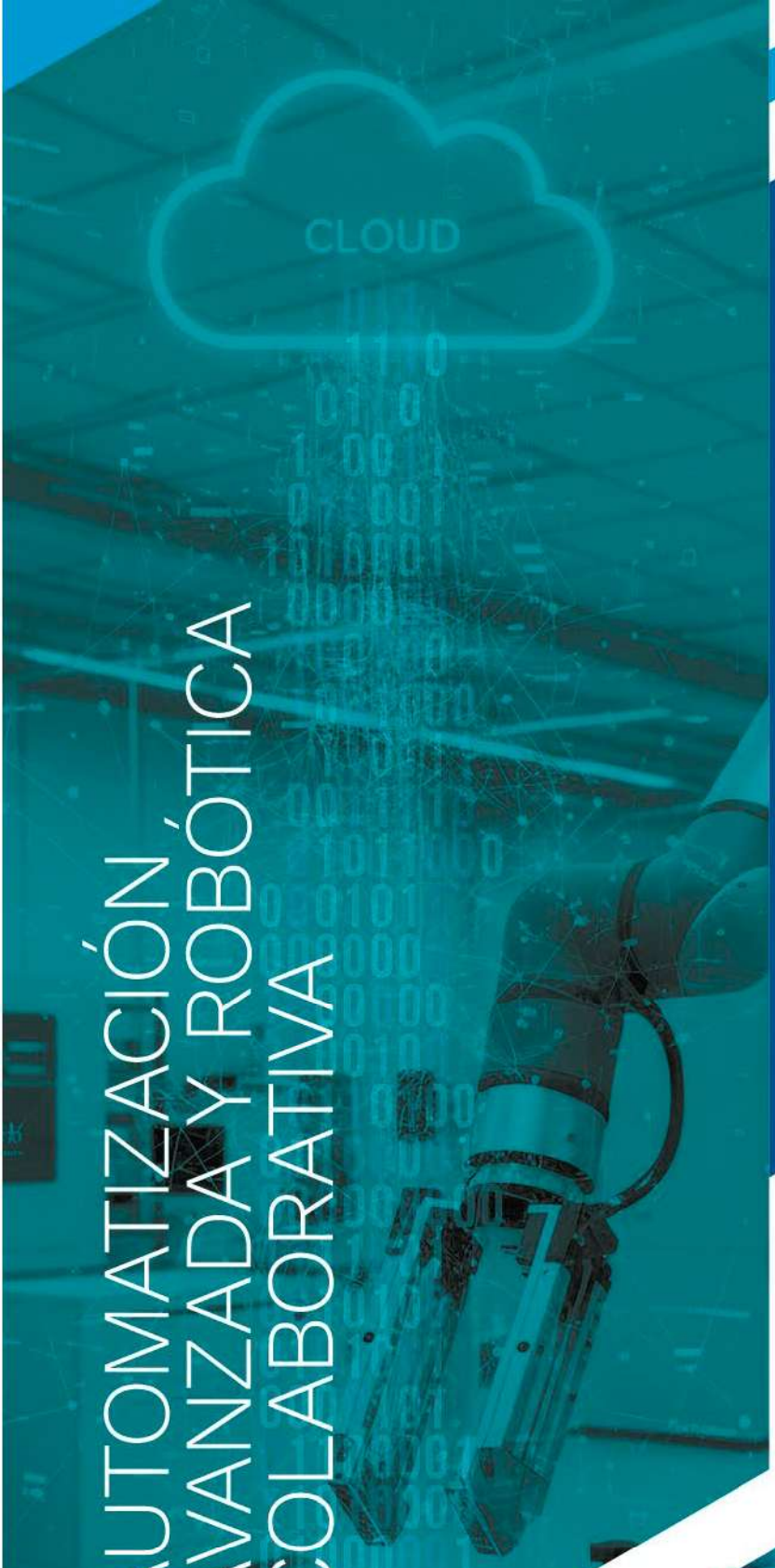
AUTOMATIZACIÓN AVANZADA Y ROBÓTICA COLABORATIVA

Kolbi

Resolvemos retos
en automatización











Tras más de 45 años de actividad, en Kolbi seguimos apostando por los mismos valores de nuestros inicios; **cercanía y compromiso** con nuestros clientes y colaboradores, con una orientación a ofrecer **soluciones en aplicaciones complejas de automatización**. Todo esto en un entorno cada vez más complejo y cambiante dominado por la aceleración de la digitalización en todos los ámbitos del ecosistema industrial.

Nuestra evolución se sustenta en la **incorporación de tecnologías** cada vez más especializadas que abarcan distintos ámbitos del sector industrial. Por esta razón, hemos estructurado nuestra propuesta de valor en tres divisiones: **Automatización Avanzada** orientada a la digitalización de la información en los procesos de automatización, **Test y Medida de Potencia** para atender las necesidades en los sistemas de ensayo y **Componentes de Alto Valor Técnico**. Esta especialización nos permite responder de una manera precisa y ágil a las necesidades del mercado.

Contamos con un equipo técnico altamente cualificado, en continua formación, capaz de colaborar con nuestros clientes en la **mejora de sus aplicaciones y procesos**. Asimismo, la mejora continua de nuestros procesos y servicios forma parte de nuestra manera de trabajar y de entender la relación con el cliente. **Optimizar nuestro servicio** no es un objetivo puntual, sino una **responsabilidad** diaria.

En definitiva, en Kolbi **nos implicamos** desde el primer momento y asumimos cada **proyecto como propio**, con un objetivo claro: impulsar la automatización y la mejora del negocio de nuestros clientes.

Esperamos que este catálogo sea el inicio de nuevas oportunidades de colaboración. Estamos preparados para acompañarte en tu próximo reto.

Jose María Ballorca
Director Gerente

NUESTRAS DIVISIONES

Trabajar con Kolbi significa tener a tu lado un técnico altamente cualificado que te asesora y que siempre encuentra la solución más adecuada para tu aplicación.

AUTOMATIZACIÓN AVANZADA Y ROBÓTICA COLABORATIVA

Integramos soluciones de automatización industrial y robótica colaborativa para mejorar productividad, control y eficiencia en procesos industriales.

Conectamos datos, energía y control desde el sensor hasta la nube, con visión global IT/OT y acompañamiento técnico en cada proyecto.

K Robots
Robótica colaborativa

TEST Y MEDIDA DE POTENCIA

Ofrecemos soluciones avanzadas de generación y medida de potencia para entornos de ensayo, producción e I+D.

Equipos programables de alta precisión para validar, simular y garantizar el rendimiento y la seguridad eléctrica de sistemas energéticos y electrónicos.

COMPONENTES INDUSTRIALES DE ALTO VALOR TÉCNICO

Suministramos componentes industriales especializados que garantizan fiabilidad, seguridad y continuidad operativa.

Aportamos asesoramiento técnico en la selección de tecnologías clave para aplicaciones industriales exigentes.

EXPERTOS DE MERCADO
en sectores industriales

Llevamos 45 años de trayectoria adquiriendo un amplio know-how gracias al trabajo en sectores muy diversos tales como, ferroviario, máquina herramienta, packaging, energía, alimentaria o telecomunicaciones.

Este conocimiento nos permite tener una perspectiva muy amplia para ofrecer soluciones específicas en cada proyecto. Así, asesoramos a nuestros clientes y encontramos la mejor solución técnica, personalizándola si se requiere.





SÓLIDAS ALIANZAS con nuestros Partners

La base de nuestro crecimiento son las sólidas alianzas que establecemos con nuestros proveedores. En Kolbi, somos distribuidores de marcas de referencia que trabajan para ser líderes en el desarrollo e innovación tecnológica. Siempre a la vanguardia y asegurando los máximos estándares de calidad.

COMPONENTES INDUSTRIALES DE ALTO VALOR TÉCNICO

ADELSYSTEM
SCHALTBAU
HARTING
SEIFERT
icotek
STEGO
HEITEC
TRACO POWER
intreXis® POWER SUPPLIES
SCHLEGEL® ELEKTROKONTAKT
LED2WORK
Knick
POLYAMP

AUTOMATIZACIÓN AVANZADA Y ROBÓTICA COLABORATIVA

PHOENIX CONTACT
IXON
BALLUFF
TELTONIKA
UNIVERSAL ROBOTS
on robot
MEON

TEST Y MEDIDA DE POTENCIA

DELTA ELEKTRONIKA DC POWER SUPPLIES
KIKUSUI
TDK·Lambda
CAENels Gear For Science
iseg
Gantner instruments



NUESTRAS INSTALACIONES

Nuestras oficinas centrales concentran el corazón operativo de Kolbi: dirección, logística y soporte técnico especializado.

Desde aquí coordinamos proyectos a través de nuestras delegaciones, asegurando cercanía, agilidad en la respuesta y un control exhaustivo de la calidad en cada solución que ofrecemos.

Más de 1200m² de almacén

Instalaciones que nos permiten disponer de mayor capacidad, más stock y una gestión logística optimizada. Más espacio para crecer, más fiabilidad en la entrega y más garantía de servicio.





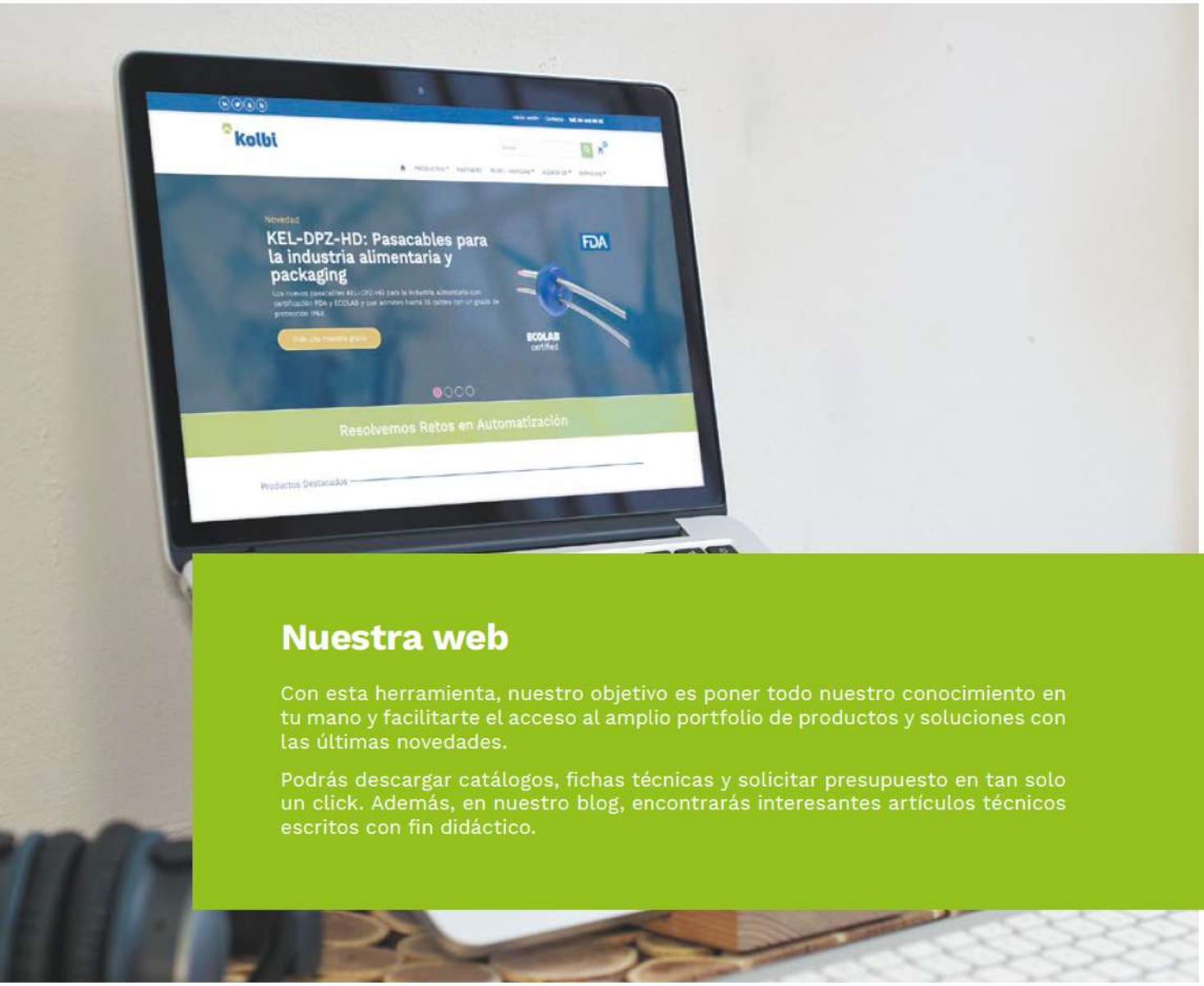
AMPLIO STOCK
en nuestros almacenes
garantizando una rápida y eficaz entrega



Cobertura en todo el territorio nacional

- Oficinas Centrales
- Nuestras Delegaciones

NUESTRA PLATAFORMA ONLINE
te da acceso técnico y gestión ágil en tiempo real



Nuestra web

Con esta herramienta, nuestro objetivo es poner todo nuestro conocimiento en tu mano y facilitarte el acceso al amplio portfolio de productos y soluciones con las últimas novedades.

Podrás descargar catálogos, fichas técnicas y solicitar presupuesto en tan solo un click. Además, en nuestro blog, encontrarás interesantes artículos técnicos escritos con fin didáctico.

Control, seguimiento e histórico de pedidos

Información e histórico de pedidos, facturas, entregas y albaranes.

Control de expediciones y entregas

Catálogo de productos

Catálogo categorizado, agrupación por fabricante o marcas, buscador por referencia y descripción, productos relacionados.

Stock en tiempo real

NUESTROS PRODUCTOS

DIVISIÓN DE
AUTOMATIZACIÓN AVANZADA Y ROBÓTICA COLABORATIVA

1 **Plataformas de control y visualización**

2 **Infraestructura de red**

3 **Periferia**

4 **Sensores**

5 **Seguridad funcional**

6 **Conectividad móvil industrial**

7 **Soluciones de acceso remoto**

8 **Soluciones completas**

9 **K-Robots**

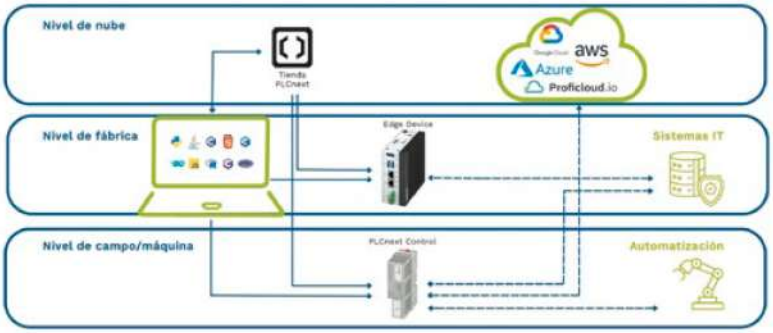
10 **Otras divisiones**

Plataformas de control y visualización

PLC NEXT

- Sistema de control abierto con core Linux.
- PLC multiplataforma con tiempo real estricto.
- Admite bloques de programación de fuentes de software distintas (IEC61131-3, Matlab-Simulink, Eclipse, C, C++, C#, Python, ...)
- Ciberseguridad integrada de forma nativa bajo IEC 62443
- Contenedores OCI: Docker Ready.
- VPN integrable.
- Múltiples opciones de expansión
- PLC Next Store: La tienda de aplicaciones.
- Actualizaciones de firmware regulares donde se añaden nuevas funcionalidades al hardware
- Integración sencilla con mundo IIoT: NodeRED, MQTT, OPC UA, ...
- Nativo de Internet para comunicas con las plataformas Cloud más importantes del mercado: AMAZON AWS, MICROSOFT AZURE, GOOGLE CLOUD, además de la propia PROFICLOUD.

PHOENIX CONTACT



PLCnext Control como PLC y Edge Device



PLCnext Control con módulo de seguridad

PLCnext Control para aplicaciones energéticas

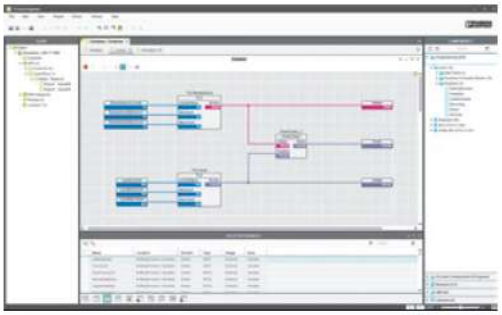
- Sistema escalable y seguro para infraestructuras críticas de energía
- Funcionamiento fiable en entornos extremos (-40 a +70 °C)
- Alta disponibilidad y cumplimiento IEC 61850
- Protocolos de telecontrol IEC 60870-5-101/-104 integrados
- Arquitectura modular y ampliable con E/S certificadas
- Ciberseguridad según IEC 62351-3 e IEC 62443 (SL2)
- Ampliación sencilla mediante PLCnext Store



PLCnext Control para aplicaciones energéticas

Software de programación

- Programación segura certificada según IEC 61508
- Security by Design con PLCnext Control
- Programación IEC 61131 con manejo intuitivo
- Un único software para toda la ingeniería
- Ahorro de tiempo y costes en una sola interfaz
- Ingeniería flexible con complementos y versión básica gratuita
- Proceso simplificado mediante módulos y programación orientada a objetos

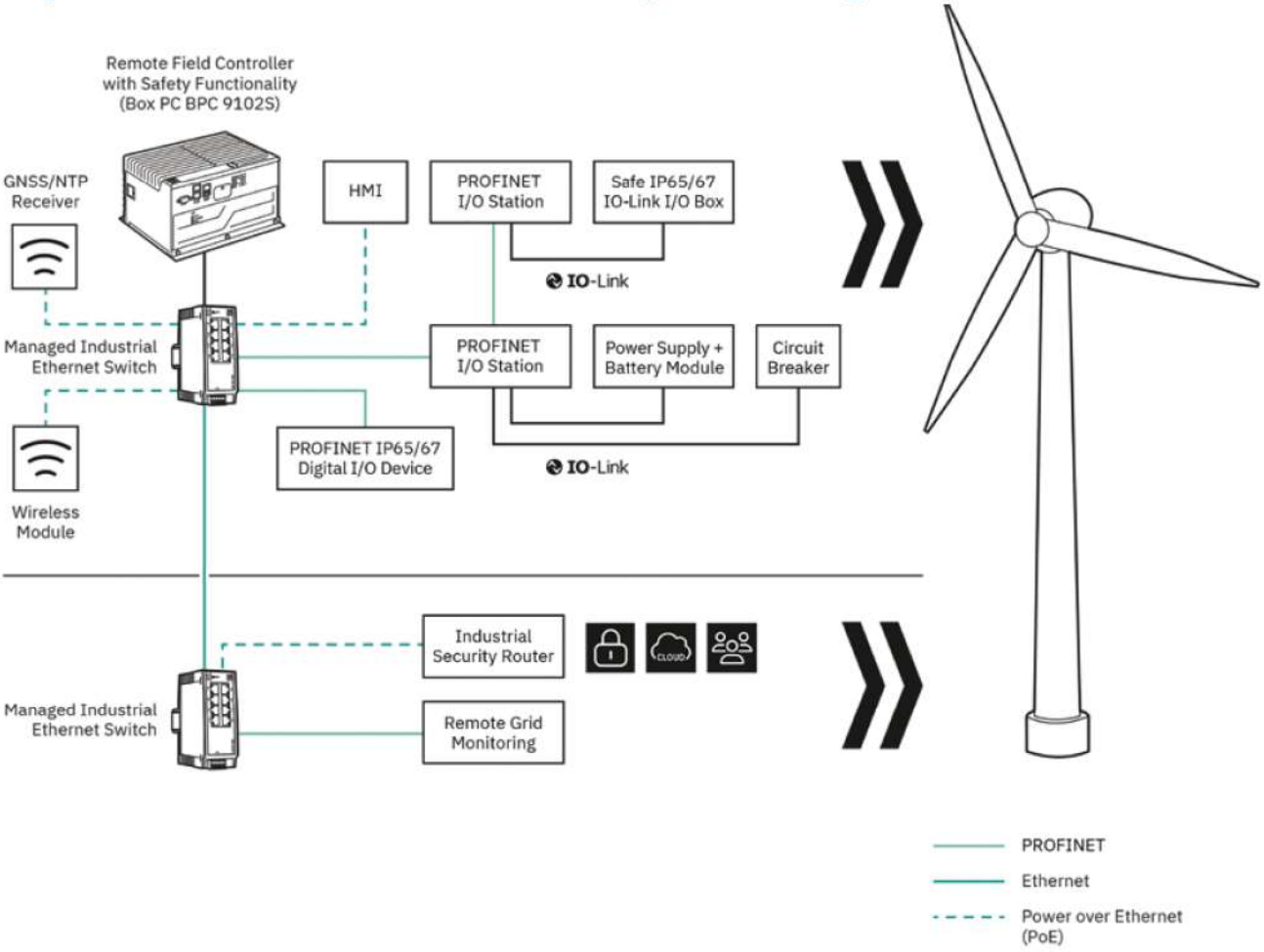


Software de programación PLCnext Engineer

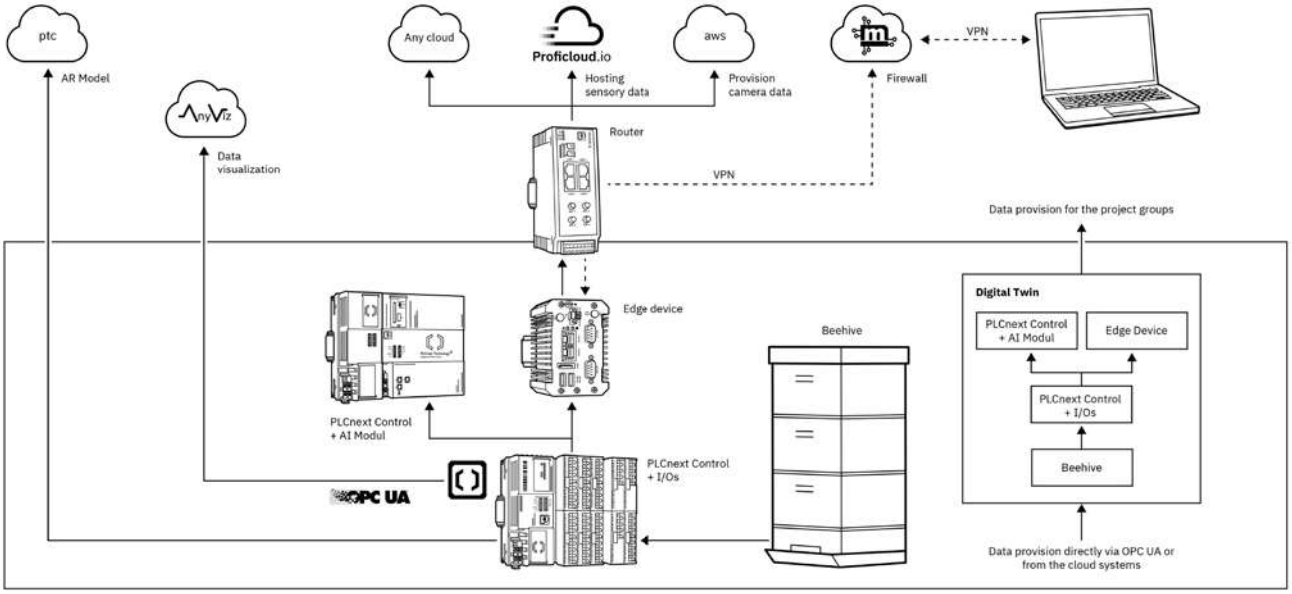
Aplicaciones de control con PLCnext

Soluciones de automatización y monitorización diseñadas para aplicaciones energéticas y entornos industriales exigentes. Integran control, comunicación segura y conexión a la nube en una arquitectura optimizada para una puesta en marcha rápida y fiable. Preparadas para garantizar disponibilidad, ciberseguridad y escalabilidad en infraestructuras críticas.

Supervisión modular de instalaciones para la energía eólica



Gestión y control de colmena de abejas



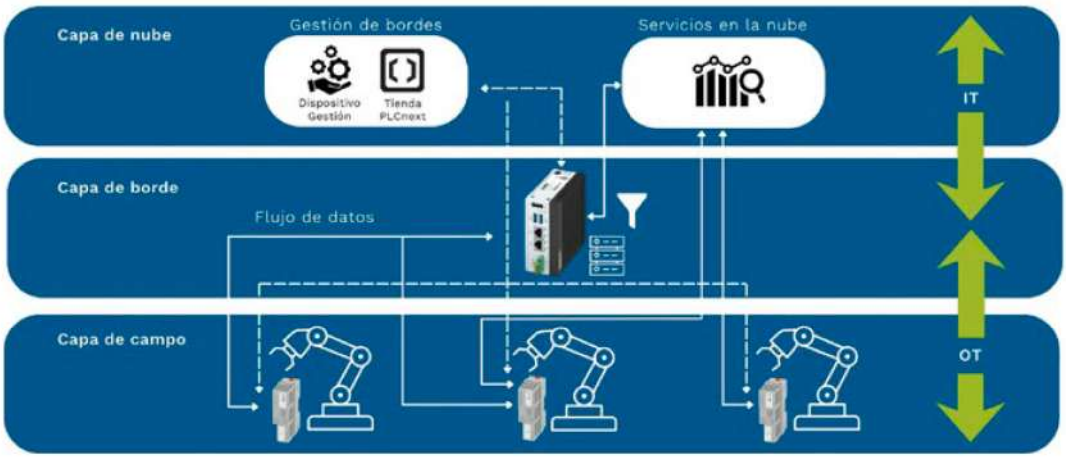
Edge PC

Los PLCnext Control para Edge Computing combinan la robustez de PC industriales y la Tecnología de control abierta PLCnext, haciéndolos ideales para aplicaciones Edge. Gracias a su capacidad para procesar grandes cantidades de datos cerca de la fuente, permiten mejorar la respuesta de la aplicación, aportando mayor rápidez y flexibilidad.



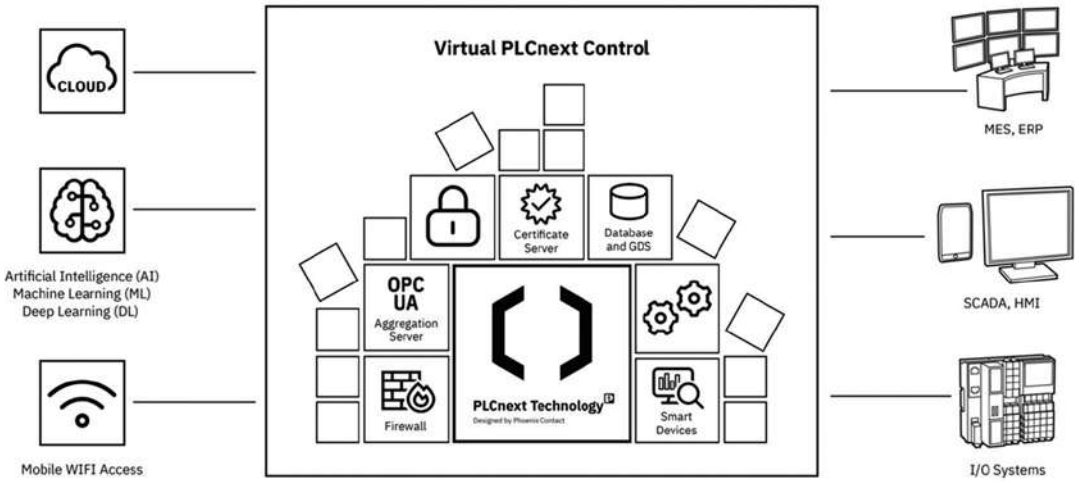
PHOENIX CONTACT AAEON

- Combinan robustez de PC industrial y tecnología abierta PLCnext
- Ideales para soluciones inteligentes de IoT Edge
- Procesamiento de datos en origen para mayor rapidez y flexibilidad
- Software preinstalado e interfaces gráficas universales
- Desarrollo sencillo y escalable de aplicaciones IoT
- Soluciones Edge con IA



Virtual PLCnext

La nueva gama Virtual PLCnext Control ofrece una solución innovadora para la automatización industrial. Disgrega las tareas de control de equipos físicos y las ejecuta en potentes ordenadores, lo que incrementa la flexibilidad, la escalabilidad y la rentabilidad. Como paquete de código de software en un contenedor OCI, permite una integración sin fisuras, combina la seguridad OT e IT, y optimiza los costes mediante la consolidación de múltiples instancias PLC. Gracias a la tecnología Virtual PLCnext es posible integrar todas las ventajas de un PLC en un sistema operativo Linux Ubuntu Pro.



Edge PCs para aplicaciones con IA

Para aplicaciones donde sea necesario integrar la potencia de la inteligencia artificial y el edge computing en entornos industriales, contamos con EdgePCs que integran SoCs y aceleradores de alto rendimiento de fabricantes líderes como NVIDIA, Google e Intel. Esto permitie ejecutar inferencias en tiempo real, analítica de vídeo, visión artificial y automatización inteligente con baja latencia y alta eficiencia energética.

Gracias a su diseño robusto, escalable y preparado para integración, nuestras soluciones Edge AI facilitan el despliegue rápido y fiable de aplicaciones inteligentes en sectores como industria, transporte, retail o ciudades inteligentes, optimizando el procesamiento local de datos y reduciendo la dependencia de la nube.



NVIDIA AI Solutions



Intel AI Solutions

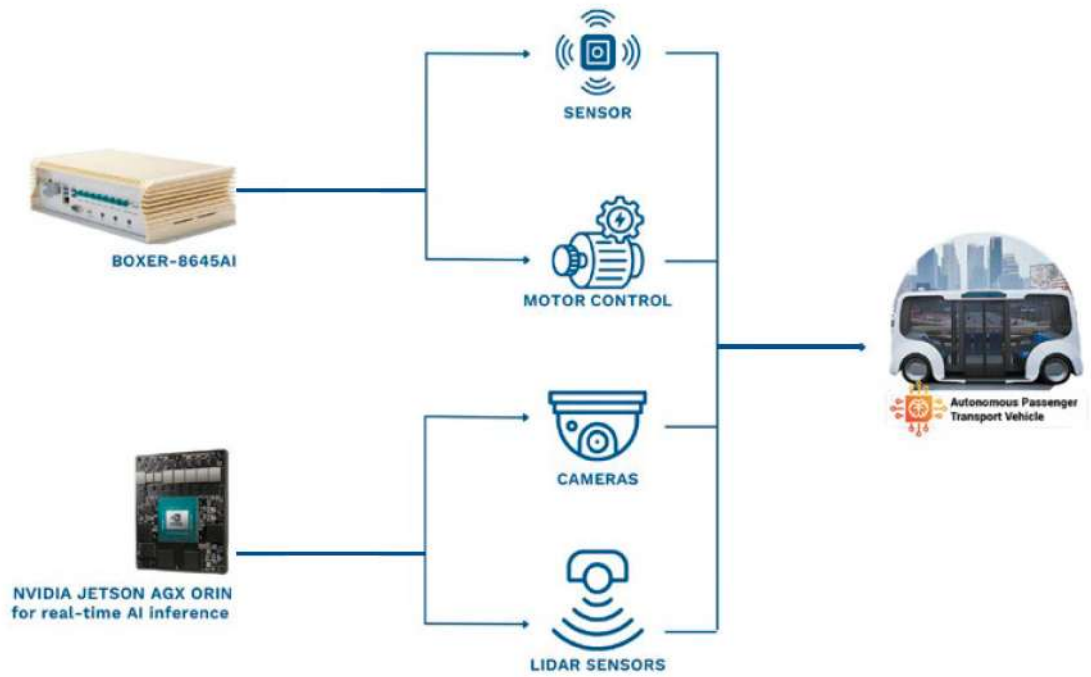


Google Edge TPU AI Solutions

Aplicación de Edge Computing para el control de un autobús autónomo

Los aeropuertos modernos requieren soluciones innovadoras que mejoren la movilidad, la seguridad y la experiencia del pasajero, especialmente para personas con movilidad reducida. El BOXER-8645AI de AAEON impulsa vehículos autónomos de transporte capaces de navegar de forma segura en entornos concurridos, combinando alto rendimiento en inteligencia artificial, integración avanzada de sensores y un diseño robusto preparado para operación continua.

- Transporte autónomo accesible para pasajeros en aeropuertos.
- Procesamiento en tiempo real de datos visuales y de sensores.
- Visión 360° con cámaras GMSL2 y detección avanzada de obstáculos.
- Navegación precisa mediante LiDAR, GNSS, IMU y SLAM.
- IA de alto rendimiento con NVIDIA® Jetson AGX Orin™.
- Diseño industrial resistente con certificación MIL-STD-810G.
- Mejora de seguridad y experiencia del pasajero.



PCs Industriales

Los PCs industriales ofrecen soluciones fiables, robustas y preparadas para funcionamiento continuo en entornos exigentes como la automatización, el transporte, el retail inteligente o la sanidad. Su amplio portafolio abarca desde sistemas embebidos compactos hasta plataformas edge con capacidades de inteligencia artificial, destacando por su eficiencia energética, conectividad avanzada y largos ciclos de vida.

- Procesadores para todo tipo de aplicaciones. Sencillos como los Intel Atom o Celeron, hasta más potentes como los Intel Core o XEON.
- Integración de tecnologías de IA de referencia como NVIDIA Jetson, Intel y Google Coral
- Escalabilidad en tarjetas RAM y de almacenamiento
- Opciones de ampliación flexibles como PCIe, wifi, bluetooth y módem de radiotelefonía móvil o E/S
- Posibilidad de integración de tarjetas gráficas
- Opción de hardware seguro mediante TPM
- Diferentes formatos: SBC, Box PCs, PCs de Rack o Panel PCs

PHOENIX CONTACT AAEON



Plataformas IA



PCs embebidos



Panel PC



PCs industriales tipo box



Rugged tablet



Digital signage media players



Red y videovigilancia



Internet of things

Además, gracias al respaldo tecnológico del grupo ASUS, AAEON se posiciona como un socio clave para impulsar la transformación digital en la industria, apoyándose además en alianzas estratégicas con líderes como Intel, NVIDIA y AMD para ofrecer plataformas industriales completas, seguras y de alto rendimiento.

intel · AMD · NVIDIA · MEDIATEK · Qualcomm · Rockchip · ERICSSON · 5G · lte · Linux · android · Ubuntu · Red Hat · debian · MENDER · balena · aIIXON · FOUNDRIES.IO · The Embedded Kit · avassa · Azure · aws · Google Cloud · yocto PROJECT · HAILO

Box PC

PCs industriales embebidos de formato compacto y sin ventilador, diseñados para ofrecer un funcionamiento continuo y fiable en entornos exigentes. Su construcción robusta, amplio rango de temperatura operativa y resistencia a vibraciones permiten reducir el mantenimiento y garantizar una larga vida útil en aplicaciones críticas.

Además, son completamente modulares y escalables, desde Box PCs compactos hasta equipos con múltiples slots de expansión y posibilidad de integración de tarjetas gráficas.

PHOENIX CONTACT AAEON



Box PC **(PHOENIX CONTACT)**



Rugged Box PC **(AAEON)**

Single Board Computers

Soluciones SBC (Single Board Computers) que destacan por su formato compacto, bajo consumo energético y alta integración de componentes, lo que permite disponer de procesamiento, memoria, almacenamiento y múltiples interfaces de comunicación en una sola placa.

Ofrecen distintas opciones de procesador, amplias capacidades de conectividad —como Ethernet, USB, serie, vídeo y E/S industriales— y compatibilidad con diversos sistemas operativos, facilitando su adaptación a diferentes requerimientos técnicos.

AAEON



Pico-ITX Boards



EPIC Boards



3.5" SubCompact Boards

Servidores

Servidores industriales de alto rendimiento en formato rack, diseñados para consolidar múltiples aplicaciones críticas en una plataforma con prestaciones server-grade e industrial-grade. Estas soluciones permiten abordar entornos exigentes como inteligencia artificial, servidores GPU, centros de datos, computación embebida, AIoT, ciudades y transporte inteligente, automatización industrial y de maquinaria, MEC, HPC y telecomunicaciones.

La serie ofrece configuraciones de expansión flexibles y compatibilidad con procesadores escalables Intel® Xeon® de última generación, garantizando sistemas seguros, fiables y preparados para gestionar cargas de trabajo intensivas. Gracias a su arquitectura versátil, integra tanto placas de servidor como sistemas completos, facilitando la implementación de infraestructuras críticas con operación continua y larga vida útil en entornos industriales y profesionales.

AAEON



PC Servidor torre **(AAEON)**



PC Servidor Rack **(AAEON)**

Panel PC

Los Panel PCs industriales combinan potencia de procesamiento, robustez y facilidad de integración en un único equipo todo-en-uno, diseñado para entornos exigentes. Gracias a su arquitectura modular y a la amplia variedad de configuraciones disponibles, permiten adaptarse a todo tipo de aplicaciones industriales, desde tareas de control y monitorización hasta soluciones avanzadas con conectividad, automatización e inteligencia artificial.

- Pantalla capacitiva proyectada (PCAP Multi-Touch) con una relación de aspecto de pantalla de 16:9
- Tamaños desde 15.6" a 21.5"
- Procesadores a medida para cualquier tipo de aplicación: Intel Celeron, Atom o Core
- RAM DDR5 hasta 64GB
- Unidades de almacenamiento masivo SSD m.2 con soporte RAID
- Refrigeración pasiva
- Posibilidades de expansión PCIe
- Opción de hardware seguro mediante TPM 2.0
- Índice de protección IP65 o IP69K

PHOENIX CONTACT AAEON



Panel PC industrial

- **Diseño moderno y enrasado**
- **Interfaz multitáctil de 10 dedos apta para guantes**
- **Retroiluminación LED para una larga vida útil del producto**
- **Frontal de cristal antideslumbrante y resistente a los arañazos**
- **Funcionamiento en entornos húmedos y mojados**
- **Hardware y software configurables**

Tablets Rugerizadas

Las tablets rugerizadas integran un diseño multifunción de grado militar con la resistencia necesaria para operar de forma fiable en entornos industriales. Ofrecen durabilidad comprobada, múltiples opciones de conectividad, pantallas legibles a la luz solar y posibilidades de personalización, proporcionando una solución móvil robusta y versátil para aplicaciones profesionales.

- Diseño rugerizado de grado militar con certificaciones IP y pruebas MIL-STD-810 para entornos industriales exigentes
- Funcionamiento fiable en interior y exterior, con pantallas legibles a la luz solar
- Amplia variedad de tamaños y configuración flexible de hardware y sistema operativo
- Conectividad completa (interfaces, I/O, GPS, 4G LTE) y compatibilidad con software industrial
- Accesorios profesionales y opciones de personalización para distintas aplicaciones



7" Rugged Tablet

AAEON

WEB Panels

Los web panels permiten visualizar y gestionar interfaces HMI basadas en HTML5 mediante un navegador integrado, ofreciendo una solución flexible para la supervisión de instalaciones industriales.

Además, gracias a la herramienta PLCnext Engineer, es posible crear HMIs personalizadas de forma intuitiva mediante símbolos, plantillas y herramientas gráficas, sin necesidad de conocimientos avanzados de programación web.

- Tamaños entre 7 y 21.5 pulgadas
- Compatible con HTML5 y CSS
- Pantalla multitáctil capacitiva compatible con el uso de guantes
- Sensores de proximidad para mayor eficiencia energética
- Gran compatibilidad de interfaces: Gigabit Ethernet, USB 2.0, USB-C, Serie
- Visualización de 4 URLs en 4 pestañas individuales



WEB Panel **(PHOENIX CONTACT)**

PHOENIX CONTACT

Touch Panels

La familia de Touch Panel de Phoenix Contact, es ideal en aplicaciones donde el PLC no incorpora un servidor web basado en HTML, pero es necesario utilizar un HMI para la visualización y control de la aplicación.

- Runtime VISU+ para el diseño y visualización sencilla de HMIs
- Fácil integración con los principales fabricantes de PLCs gracias a su compatibilidad con diversos protocolos de comunicación industrial

PHOENIX CONTACT

Monitores táctiles

Para conceptos de mando en los que el PC industrial y el monitor industrial están separados espacialmente entre sí, nuestros monitores funcionales multitáctiles le ofrecen la solución adecuada. Estos robustos equipos con pantalla táctil industrial se utilizan directamente en la máquina. Múltiples interfaces gráficas permiten una conexión sencilla a cualquier PC.

- Tamaños entre 10,8 y 23,8 pulgadas
- Pantalla multitáctil capacitiva compatible con el uso de guantesPantalla multitáctil capacitiva compatible con el uso de guantes
- Múltiples interfaces de vídeo: VGA, HDMI, DP
- Índice de protección IP65 o IP69K

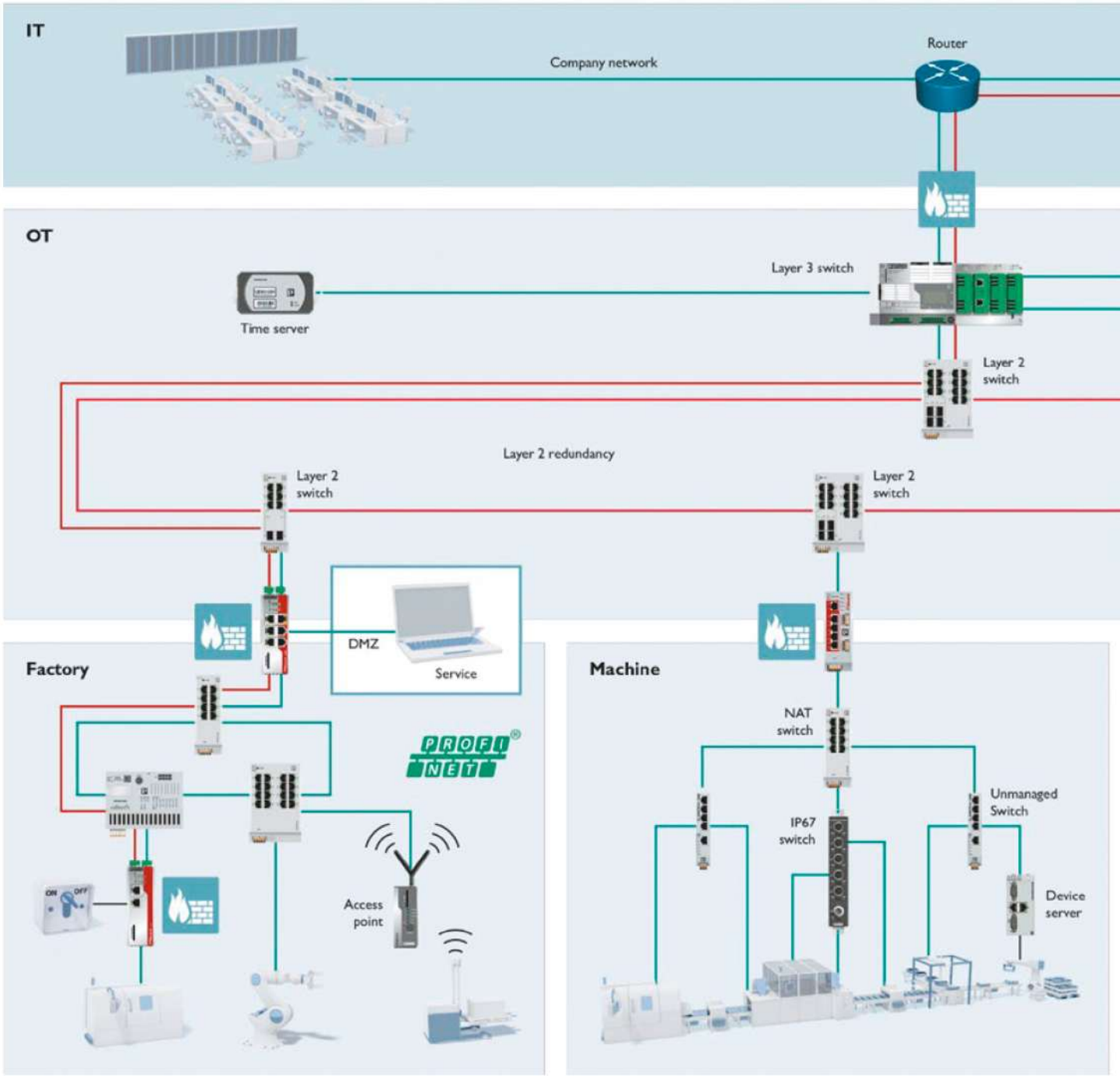


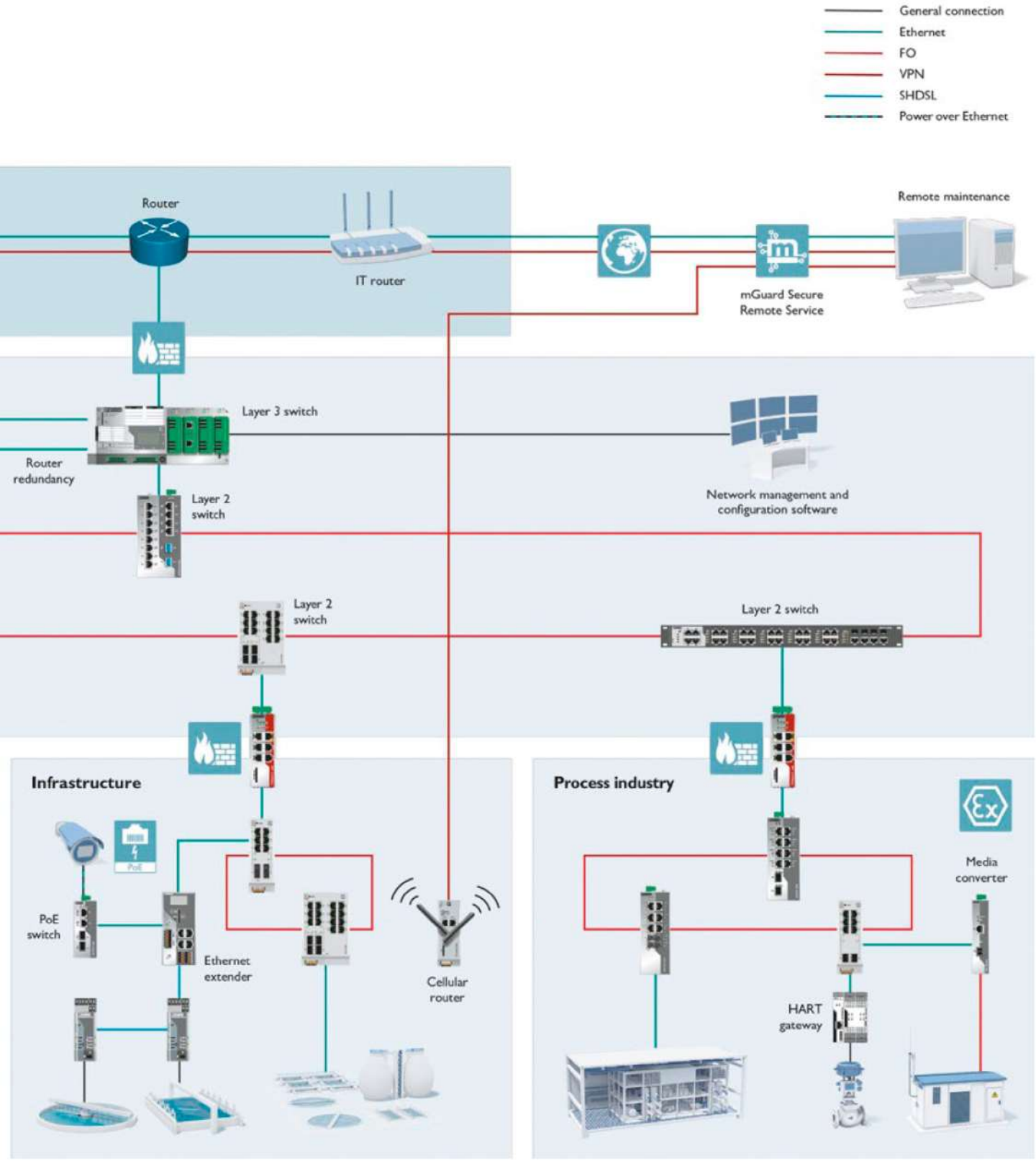
Monitor táctil **(AAEON)**

AAEON PHOENIX CONTACT

Infraestructura de red

La comunicación industrial tiene como objetivo garantizar la transmisión segura y fiable de datos desde el nivel de campo hasta el sistema de control. Para lograrlo, es fundamental contar con una arquitectura de red bien diseñada, tecnologías de comunicación adecuadas y mecanismos de ciberseguridad que aseguren la disponibilidad, protección e interconexión de todos los sistemas, desde el sensor hasta la nube. En fábricas, infraestructuras e industria de procesos, un concepto de red correcto y la selección adecuada de componentes —incluyendo conexiones seguras, arquitecturas redundantes, cortafuegos y comunicación remota fiable— resultan clave para garantizar la continuidad operativa, la seguridad y la eficiencia a largo plazo.




General connection
Ethernet
FO
VPN
SHDSL
Power over Ethernet
Router
IT router
Remote maintenance
mGuard Secure
Remote Service
Layer 3 switch
Router
redundancy
Layer 2
switch
Network management and
configuration software
Layer 2
switch
Layer 2 switch
Infrastructure
PoE
switch
Ethernet
extender
Cellular
router
Process industry
Media
converter
HART
gateway

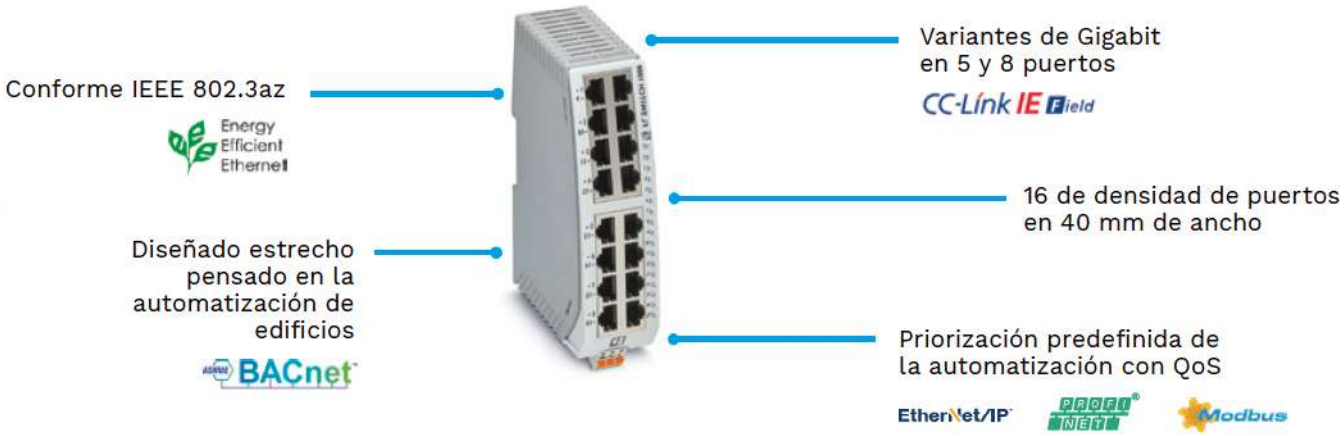
Switches Industriales

Switches no gestionados

Los switches no gestionados son ideales para pequeñas máquinas y aplicaciones de monitorización con funciones básicas de ethernet, gracias a su rápida y sencilla integración.

- Disponibles en 5, 8, 12, 16 y 24 puertos RJ45
- Variantes disponibles con puertos PoE+ y puertos SFP para comunicaciones de fibra óptica
- Alimentación a 24V DC
- Visibilidad de los LEDs de estado en el plano frontal y lateral para un diagnóstico sencillo
- Posibilidad de montaje en 5 posiciones diferentes
- Plug & Play: no necesita configuración adicional
- Soporte de carril DIN integrado y opciones de montaje en superficie
- Variantes a 100 Mbit/s y 1000 Mbit/s
- Variantes disponibles en diseño plano
- Variantes en IP67 para entornos exigentes

PHOENIX CONTACT · TELTONIKA · HARTING





Switch básico con puertos de cobre **(TELTONIKA)**





Switches en formato plano **(HARTING)**

Switch con puertos de fibra óptica **(TELTONIKA)**

Switches gestionados

En aplicaciones donde se requiere alta disponibilidad, segmentación lógica y gestión centralizada del tráfico, los switches gestionados permiten optimizar el rendimiento, mejorar la seguridad y facilitar la administración de la red.

- Variantes de 8, 12 y 16 puertos Rj45.
- Variantes disponibles con puertos PoE+, puertos SPE o puertos SFP para comunicaciones de fibra óptica
- Variantes a 100 Mbit/s y a 1000 Mbit/s
- Posibilidad de integración de redes redundantes (RSTP, MRP, ...)
- Gestión de usuarios, logs de eventos y puertos, permitiendo mejorar el diagnóstico y seguridad de la aplicación
- Segmentación de la red mediante VLANs
- Integración óptima en redes Profinet y Ethernet/IP

PHOENIX CONTACT TELTONIKA



Switches 2000



Modelo P67 para aplicaciones en campo

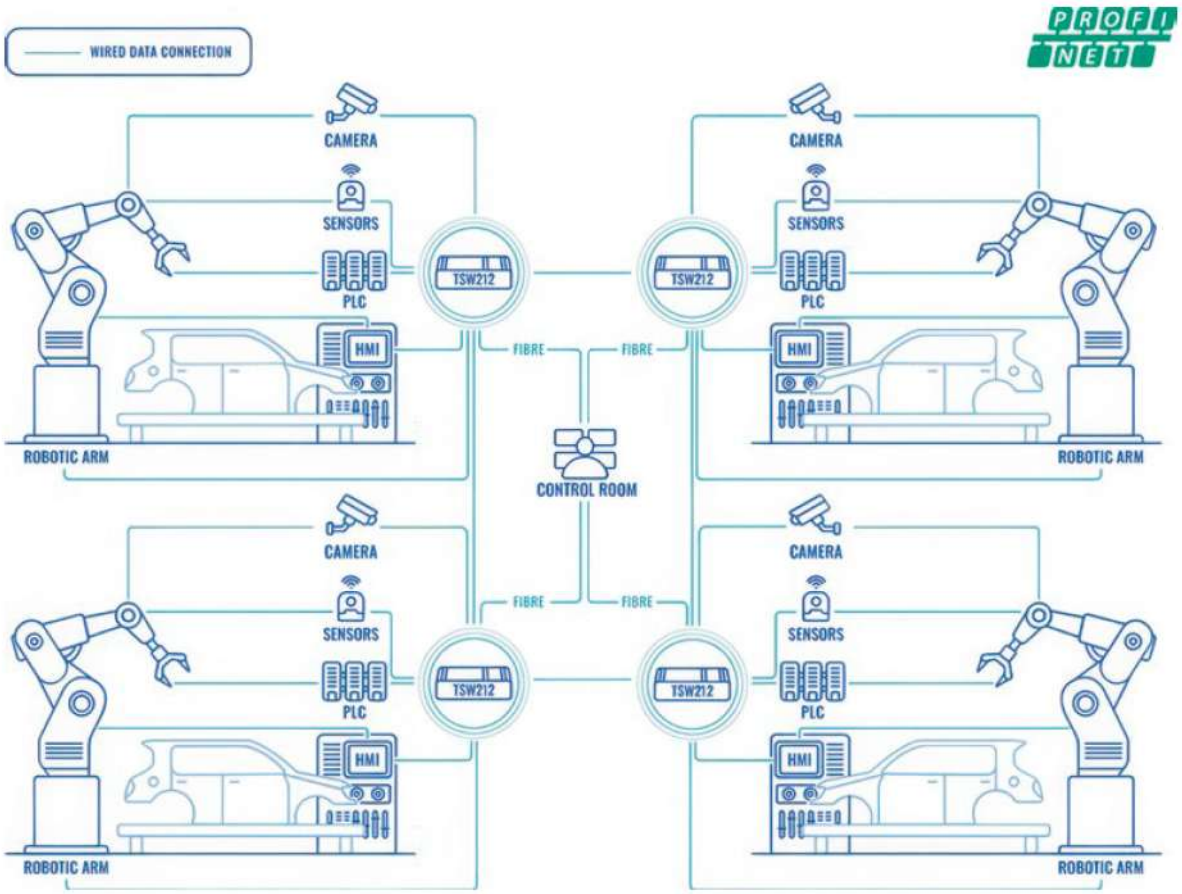


Variantes con puertos SPE (Single Pair Ethernet)



Switch PoE con puertos de fibra

Aplicación de redundancia en Automoción

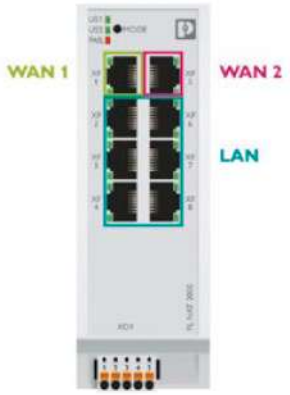


Switches gestionados NAT

Los switches con función de enrutamiento NAT combinan la conmutación y el enrutamiento en un solo equipo para carril. En máquinas o instalaciones con el mismo rango de dirección IP, permiten, gracias a la Network Address Translation, una conexión sencilla a la red de orden superior.

FL NAT 2000 ofrece una alta flexibilidad con la distribución individual de sus ocho puertos en puertos LAN y WAN. De esta forma, puede emplear NAT 2000 como switch NAT sencillo con un puerto WAN y siete puertos LAN. No es necesario otro switch en la instalación.

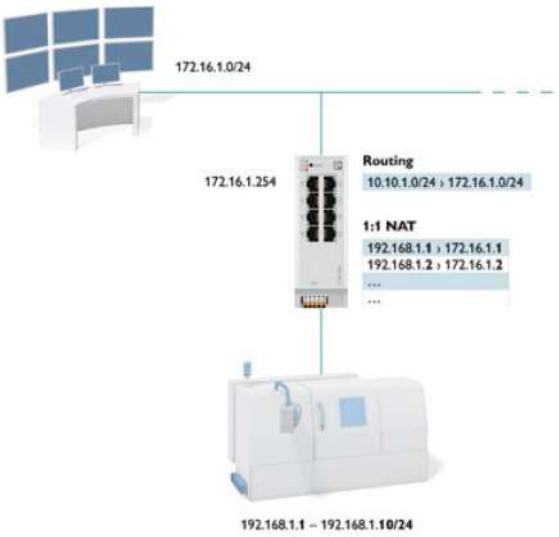
También puede emplear el switch NAT para la conexión de una máquina a varias redes superpuestas, por ejemplo, redes de producción y de diagnóstico. Puede elegir entre diferentes mecanismos NAT: NAT 1:1, NAT virtual, IP-Masquerading (enmascaramiento IP) y Port Forwarding (reenvío a puerto).



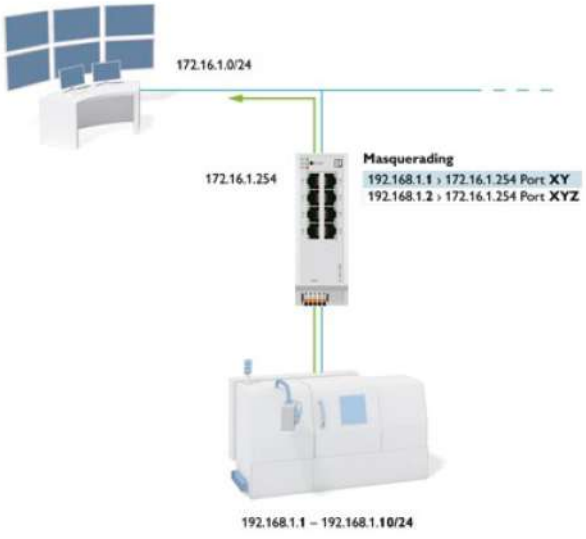
Switch NAT



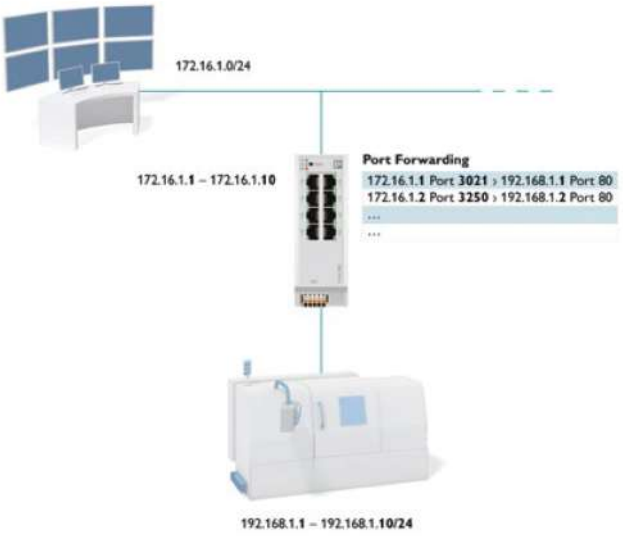
1:1 NAT



NAT Virtual



IP Masquerading



Port Forwarding

Switches en formato RACK

Switches gestionados para RACK

- 24 puertos RJ45 gigabit y 4 puertos SFP
- Versiones con 12 y 24 puertos PoE.+ con hasta 30W por puerto
- Protocolos de enrutamiento avanzados y segmentación VLAN
- Profinet, MRP y EtherNet/IP para entornos industriales mixtos

TELTONIKA PHOENIX CONTACT



Switch PoE en formato Rack

RAPTOR

- Funcionamiento fiable y seguro incluso en condiciones ambientales extremas
- Cumplimiento de las normas IEC 61850-3 e IEEE 1613, ideal para infraestructuras críticas y redes eléctricas
- Plataforma completamente modular con alta densidad de conexiones y variedad de módulos de comunicación
- Amplias funciones de seguridad para la protección de la red

PHOENIX CONTACT



Switch Raptor en formato Rack

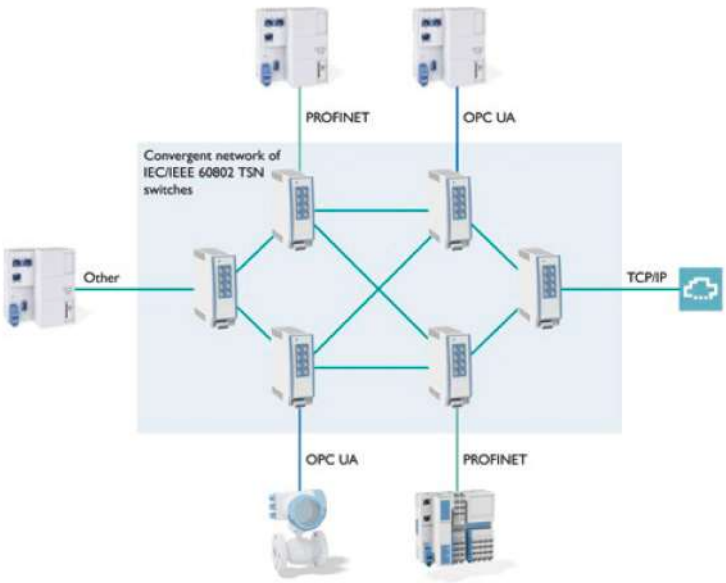
Switches TSN para RACK

- Comunicaciones Ethernet industriales deterministas con baja latencia, sincronización precisa y priorización del tráfico crítico
- Basados en estándares IEEE 802.1
- Integración de tráfico en tiempo real y convencional en una red industrial fiable y escalable
- Compatibles con los perfiles PROFINET TSN y CC-Link TSN

PHOENIX CONTACT



Switch TSN en formato Rack

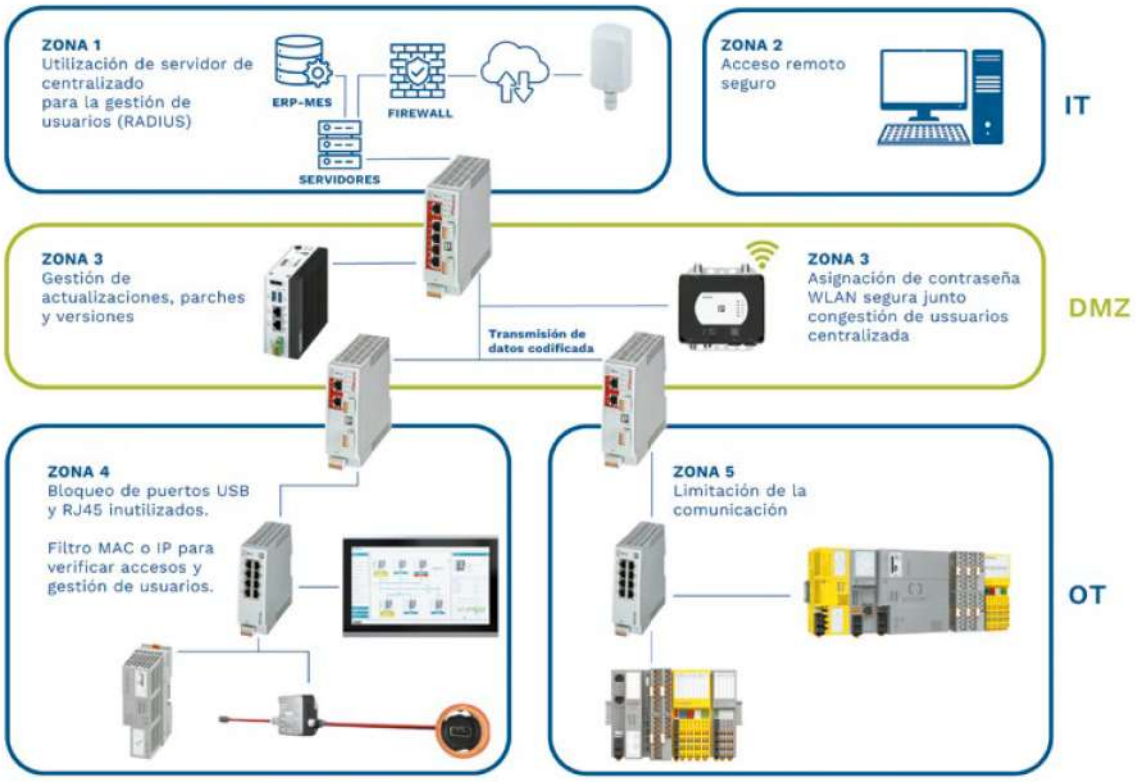


Ciberseguridad

La digitalización y la creciente interconexión de máquinas, sistemas de control e infraestructuras productivas convierten la ciberseguridad en un requisito esencial para garantizar la continuidad y competitividad industrial. Sin embargo, no existe una solución única válida para todos los entornos, la implementación debe adaptarse a las necesidades específicas de cada instalación. Por ello, es necesaria una estrategia de defensa en profundidad que permita mitigar las principales amenazas de ciberseguridad en entornos de automatización industrial.

PHOENIX CONTACT SCHLEGEL ELEKTROKONTAKT

AMENAZA	SOLUCIÓN
Fallos provenientes de Office	Segmentación de la red
Ataques de hackers	Transmisión de datos codificada (VPN, cifrado y control de accesos)
Infección por software dañino	Limitación de la comunicación y monitoreo de integridad
Hardware infectado (USB, portátiles, etc.)	Protección y control de puertos
Acceso no autorizado a las instalaciones	Acceso remoto seguro
Equipos terminales móviles no autorizados	Contraseña WLAN segura y segmentación de red
Administración de usuarios ineficiente	Gestión centralizada de usuarios
Configuración de equipos incorrecta o insegura	Gestión centralizada de dispositivos y parches



Router de seguridad mGuard

Los routers de seguridad mGuard protegen su red industrial frente al acceso no autorizado de personas o frente al software dañino gracias a sus completas funciones de seguridad. La probada tecnología de seguridad mGuard le permite controlar y asegurar la comunicación dentro de su red de producción.

- Certificados por el TÜV según IEC 62443-4-1 e IEC 62443-4-2.
- El mantenimiento del software a largo plazo y la alta seguridad con las actualizaciones oportunas permiten muchos años de uso
- Funcionalidades de Router, Firewall y VPN en un único equipo
- Modo de autoaprendizaje para una protección sencilla de la instalación



Firewall industrial mGuard **(PHOENIX CONTACT)**

Switches gestionados

Además de todas las funcionalidades que aportan en la gestión de la red, la utilización de switches gestionados añade un mayor grado de seguridad a tu aplicación:

- Registro y gestión de logs para accesos y cambios realizados
- Bloqueo de puertos no utilizados
- Filtrado de IPs y MACs para los accesos a la red
- Actualizaciones de firmware que aseguran la seguridad de los equipos
- Certificados por el TÜV según IEC 62443-4-1 e IEC 62443-4-2



Switches gestionados FL SWITCH 2000 **(PHOENIX CONTACT)**

Control seguro

Los equipos de control PLCnext son los primeros PLC certificados por TÜV Süd según IEC 62443-4-1 ML3 y 4-2, desarrollados bajo Secure Development Life Cycle.

La certificación garantiza un diseño seguro y acceso a funciones avanzadas de nivel SL2.

- Ciberseguridad integrada de forma nativa
- Sistema de control abierto
- Convergencia IT/OT



Equipos de control PLCnext **(PHOENIX CONTACT)**



Equipos de control PLCnext **(PHOENIX CONTACT)**

2BSecure

- Mayor control de las interfaces USB y Ethernet
- Evita accesos no autorizados y protege frente a ciberataques
- Las interfaces están deshabilitadas por defecto, por lo que el acceso es imposible
- Solo el personal autorizado puede activar la interfaz, por ejemplo mediante software (PLC/IPC protegido por contraseña), interruptor con llave o sistema RFID intermedio
- Fácil integración en máquinas e instalaciones existentes
- Compatible con la CRA (Cyber Resilience Act)
- Conforme al Reglamento de Maquinaria 2027



2BSecure **(SCHLEGEL)**

Conexión Inalámbrica

Gama completa de tecnologías Industrial Wireless que permiten transmitir datos, señales y energía de forma inalámbrica en entornos industriales exigentes. Estas soluciones sustituyen al cableado tradicional cuando este resulta complejo, costoso o propenso al desgaste, manteniendo la fiabilidad, robustez y seguridad propias de la automatización industrial

PHOENIX CONTACT

NearFI – Energía y Ethernet en tiempo real, sin contacto

- Transmisión inalámbrica de datos Ethernet y energía en el rango de centímetros
- Ethernet en tiempo real, sin latencia y transparente al protocolo (hasta 100 Mbit/s)
- Transmisión inductiva de energía hasta 50 W (hasta 100 W en paralelo)
- Comunicación sin contacto, sin desgaste y sin mantenimiento
- Funcionamiento a través de aire, vidrio, plástico o madera
- Cambio de herramientas en robots
- Mesas giratorias y sistemas rotativos
- Sistemas de transporte y producción modular
- AGV y sistemas móviles



Acopladores inductivos Near Fi

Bluetooth Industrial – Comunicación robusta para máquinas en movimiento

Bluetooth®

- Solución fiable y resistente a interferencias para la transmisión inalámbrica de Ethernet, PROFINET y señales de E/S en aplicaciones industriales.
- Alta robustez frente a interferencias
- Comunicación segura con PROFIsafe y SafetyBridge
- Configuración sencilla (Plug & Play)
- Ideal para redes pequeñas y estáticas
- Robots y partes móviles de maquinaria
- Grúas y sistemas de elevación
- Máquinas de manipulación y embalaje



Multiplexor Bluetooth



Transmisión de señales seguras por Bluetooth

WLAN Industrial – Redes Ethernet inalámbricas de alto rendimiento

- Con soporte para Wi-Fi 4 y Wi-Fi 6.
- Comunicación Ethernet inalámbrica fiable y en tiempo real
- Modo MESH, roaming rápido para aplicaciones móviles (AGV, AMR)
- Altos estándares de ciberseguridad (WPA2 / WPA3)
- Integración sencilla mediante REST API
- Fabricación de maquinaria
- Sistemas logísticos y de transporte
- Robots móviles y vehículos autónomos



Equipos wireless WLAN industrial

Trusted Wireless – Señales fiables en instalaciones extensas

- Transmisión segura de E/S y datos serie a grandes distancias.
- Alcances de hasta 32 km según banda
- Redes punto a punto, en estrella o malladas (hasta 250 dispositivos)
- Cifrado de datos AES de 128 bits
- Puesta en marcha sencilla sin programación
- Estaciones de bombeo remotas
- Monitorización de depósitos y tuberías
- Instalaciones industriales extensas



ransmisión serie a larga distancia

Convertidores, extensores, Ethernet Poe y Patch Panel

PHOENIX CONTACT

Convertidores de Interfaces

- Conexión de equipos de campo especiales a redes existentes
- Acceso a datos de diagnóstico y variables de proceso
- Facilitan la migración tecnológica
- Amplían el ciclo de vida de equipos y controladores

Convertidores de Medios

- Gama completa con opciones Gigabit y SFP
- Comunicación sin latencias
- Diagnóstico ante pérdida de señal
- Carcasa plástica o metálica
- Alimentación redundante y opción ATEX
- Salida de alarma digital
- Diseño compacto con varias opciones de montaje



Extensores de Ethernet

- Solución sencilla y económica sin fuente en campo
- Conexión de varios dispositivos Ethernet sobre un cable de 2 hilos
- Alimentación múltiple para Extender Gigabit y equipos PoE
- Hasta 1 km de distancia y velocidades de hasta 1 Gbps
- Compatible con cable coaxial o par trenzado
- Soporte PoL y PoE
- Montaje en carril DIN y LEDs de estado



Ethernet PoE – Injector

- Diseño limpio con terminales protegidos
- Interfaces frontales para fácil instalación y mantenimiento
- Fuente de alimentación integrada, sin 48 VDC externos
- Detección de corriente de blindaje
- Aislamiento galvánico y protección contra sobretensiones
- Potencia de 15 a 60 W



Patch Panel

- Amplia variedad de tecnologías de conexión
- Protección contra sobretensiones para alta disponibilidad
- Diagnóstico de corrientes de apantallamiento
- Cableado oculto con tapa frontal
- Diseño compacto y montaje rápido

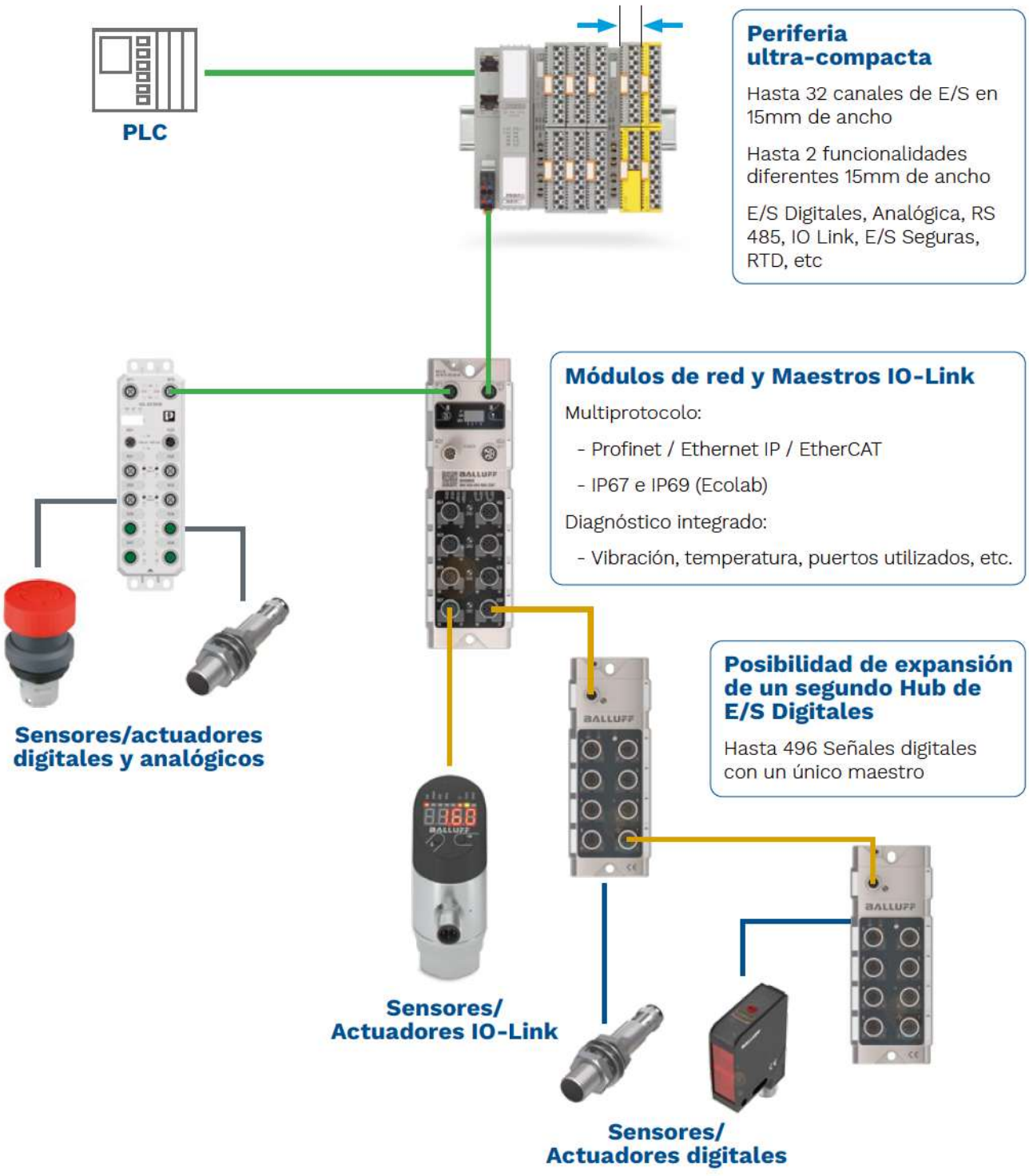


Periferia descentralizada IP20/IP67

- Para diferentes buses de campo
- Con grado de protección IP20 e IP67
- Profinet, EtherCAT, Ethernet IP...
- IO-Link
- Seguridad integrada
- Conectores, latiguillos y accesorios
- Cabeceras de transmisión inalámbrica

PHOENIX CONTACT BALLUFF

EtherNet/IP Modbus/TCP (UDP) sercos the automation bus PROFINET CANopen DeviceNet INTERBUS Modbus/RTU PROFIBUS MUX



Sistemas de entradas y salidas. Periferia descentralizada

Periferia IP20

- Solución de e/s extremadamente compacto y flexible
- Hasta 32 canales E/S en una columna
- Completamente modular
- Cabeceras para diferentes buses de campo: Profinet- Ethernet/IP – Ethercat- Modbus
- Grado de protección IP20
- Módulos IO-Link
- Seguridad integrada

PHOENIX CONTACT



AXIOLINE F **(PHOENIX CONTACT)**



AXIOLINE SMART ELEMENTS **(PHOENIX CONTACT)**

Periferia IP67

- Soluciones IP67 e IP69K para industria alimentaria
- Cabeceras para diferentes buses de campo: Profinet- Ethernet/IP – Ethercat- Modbus y Multiprotocolo.
- Maestros y Hubs IO-Link
- Seguridad integrada
- Potencias de hasta 16 A y 4 A por puerto

PHOENIX CONTACT BALLUFF



Módulos de red **(BALLUFF)**



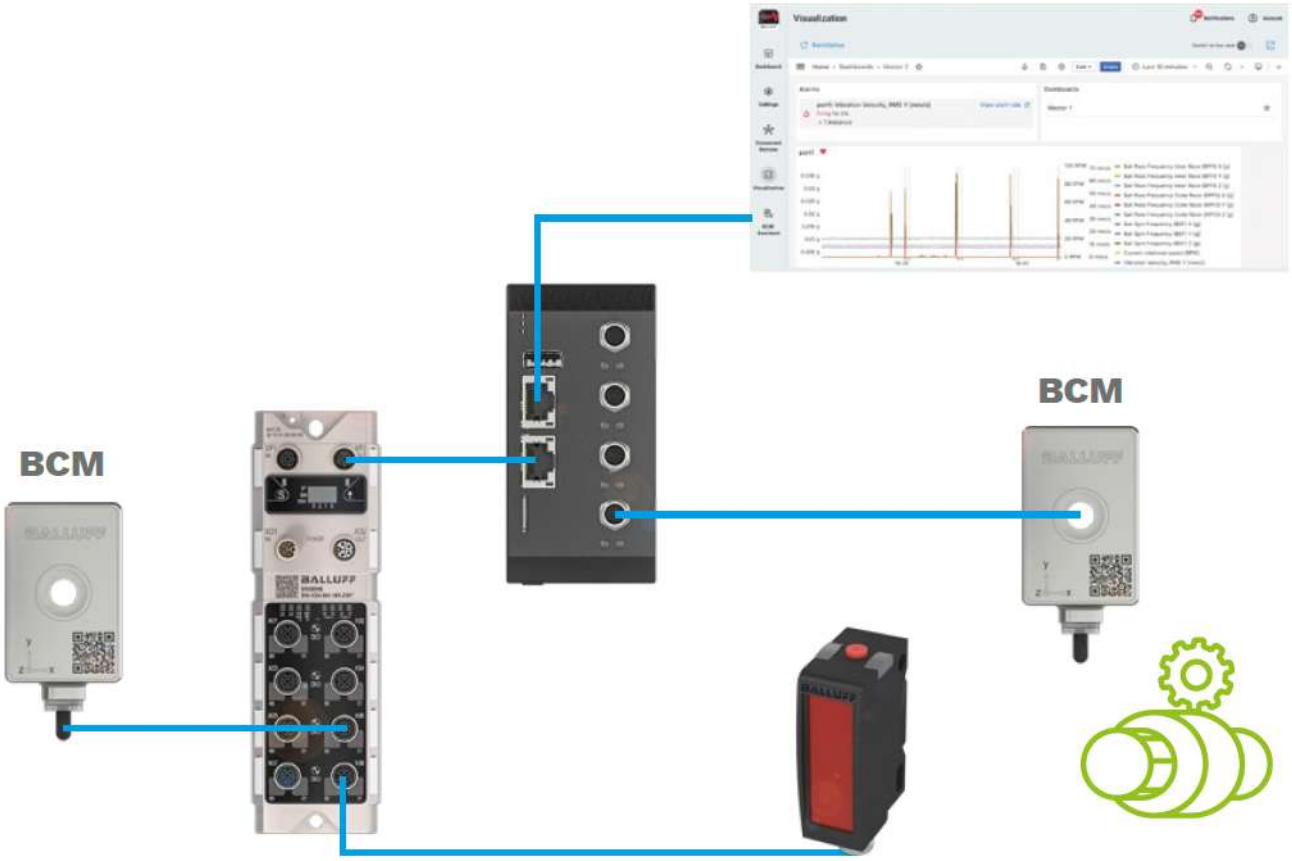
AXIOLINE E **(PHOENIX CONTACT)**

Herramienta de monitorización de vibraciones

El CMTK de Balluff es un kit de medición diseñado para el mantenimiento preventivo y la monitorización del estado de la máquina. Permite supervisar en tiempo real los datos de vibración de cualquier tipo de motor, permitiendo detectar vibraciones anómalas que pueden indicar desgaste o fallos incipientes. De este modo, facilita la detección temprana de problemas y la planificación de intervenciones antes de que se produzcan averías o paradas no programadas.

- Monitorización continua para anticipar fallos y mejorar el mantenimiento preventivo
- Fácil integración con otros sistemas mediante protocolos como Modbus TCP, MQTT, OPC o REST API
- Plataforma de visualización basada en Grafana
- Conexión directa de 4 sensores IO-Link y fácilmente ampliable mediante Maestros IO-Link por Ethernet IP

BALLUFF



BCM

El BCM (Balluff Condition Monitoring) es un sensor de monitorización de estado inteligente con interfaz IO-Link estandarizada.

- Permite monitorizar varias medidas en un solo dispositivo:
  - Vibración - Presión
  - Humedad - Temperatura
- Medición de vibraciones hasta 6KHz
- Medición de velocidad y aceleración de vibraciones en X,Y,Z
- Detección temprana y selectiva de cambios de estado críticos gracias a los análisis de frecuencia integrados

Además del propio sensor BCM, numerosos sensores y maestros IO-Link, integran una versión simplificada del chip BCM, ampliando la información obtenible del mismo.De esta forma, además de los datos de proceso, es posible conocer la temperatura, vibración o inclinación de los sensores, permitiendo prevenir fallos y paradas no programadas.

Seguridad funcional

La seguridad funcional reúne soluciones avanzadas que garantizan la operación segura y fiable de máquinas y sistemas industriales ante cualquier fallo previsible. Gracias a la integración de funciones de protección, evaluación de riesgos y cumplimiento de estándares internacionales como SIL, permite proteger a las personas, las instalaciones y la continuidad del proceso productivo, aportando confianza, eficiencia y máxima disponibilidad en entornos industriales.

PHOENIX CONTACT

PLCnext Safety

El nuevo control de seguridad AXC F XT SPLC 3000 de Phoenix Contact funciona como módulo de ampliación izquierdo en los PLCnext Control AXC F 2152 o AXC F 3152. Complementa la versatilidad de PLCnext con un potente PLC de seguridad para dispositivos Profisafe en redes Profinet. El control de seguridad puede utilizarse en aplicaciones hasta la categoría de seguridad SIL3 según IEC 61508/61511 y PLe según EN ISO 13849-1.



Periferia de seguridad

- Escalabilidad gracias a la periferia Axioline
- Conecte hasta 300 equipos ProfiSafe a un único PLC de seguridad



Relés de seguridad

- Uso universal gracias a la cobertura de todas las funciones de seguridad habituales

Relés de seguridad muy compactos PSRmini

- Los relés de seguridad más estrechos del mercado.
- Cubre las funciones de seguridad de tu aplicación con un ancho de solo 6mm.



Relés de seguridad multifuncionales PSRuni

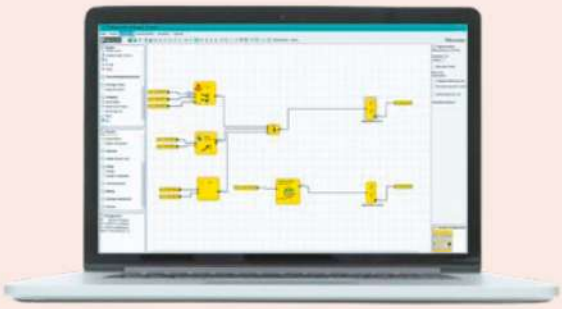
- Cobertura de las principales funciones de seguridad en un mismo equipo.
- Configuración sencilla en campo mediante codificador giratorio.



Módulos de seguridad configurables

En aplicaciones donde un PLC de seguridad no es necesario, la gama de relés programables PSR Modular de Phoenix Contact permiten proteger tu aplicación de forma sencilla y modular:

- Escalabilidad mediante módulos de E/S seguras
- Software certificado bajo el TÜV
- Posibilidad de comunicación con el sistema de control



Software de configuración PSRmodular



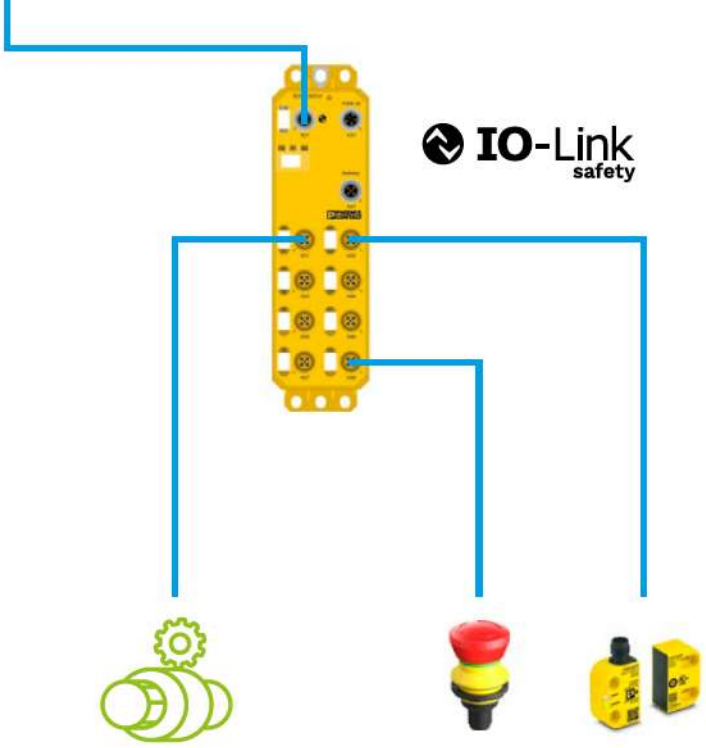
Módulos de ampliación seguros para una solución de seguridad individual

Maestro IO-Link Safety

El maestro IO-Link Safety proporciona la interfaz con el control de seguridad de nivel superior y permite la comunicación segura con los dispositivos IO-Link conectados.

Dispositivos IO-Link Safety

Además de los dispositivos IO-Link clásicos no seguros, también pueden conectarse al maestro IO-Link Safety dispositivos relacionados con la seguridad, como sensores de seguridad, sensore y actuadores seguros o dispositivos de seguridad mixtos gracias a la ampliación de la tecnología IO-Link Safety.



Routers, gateways y módems industriales para conectividad remota segura

Soluciones de conectividad industrial diseñadas para integrar máquinas, instalaciones y sistemas en arquitecturas IT/OT seguras, garantizando comunicaciones estables, acceso remoto protegido y gestión eficiente de datos.

PHOENIX CONTACT TELTONIKA

Routers Industriales

- Conectividad 4G o 5G con fallback 3G / 2G
- eSIM y Dual SIM (según modelo)
- Firewall industrial y VPN
- Segmentación WAN / LAN / DMZ
- Certificación IEC 62443 (según modelo)
- Protocolos: OPC UA, MQTT, Modbus TCP/RTU
- Gestión remota centralizada
- Versiones Outdoor
- Gestión de Alarmas y eventos
- Muy flexibles gracias a su core Linux y a la compatibilidad con SDK



Routers, gateways y modems **(TELTONIKA)**

Gateways Industriales

- Conversión y pasarela de protocolos
- Integración con PLCs y sistemas legacy
- OPC UA, MQTT, Modbus
- Envío de datos a Cloud
- Configuración y gestión segura
- Diseño industrial compacto

Módems Industriales

- Conectividad 4G / 5G
- Compatibilidad eSIM (según modelo)
- Formato compacto para integración en armario
- Bajo consumo
- Versiones industriales robustas



Router 5G **(PHOENIX CONTACT)**

Conectividad industrial segura y lista para exterior

Los routers outdoor están diseñados para ofrecer conectividad fiable y segura en entornos exteriores exigentes, combinando comunicaciones celulares avanzadas con un diseño resistente a condiciones ambientales adversas. Su arquitectura robusta y sus funciones de alta disponibilidad garantizan una operación continua en aplicaciones industriales, infraestructuras remotas y despliegues de campo.

- Conectividad celular global 5G /4G
- Antenas integradas, facilitando una instalación rápida
- Dual SIM/eSIM ready
- Alta ciberseguridad (IEC 62443-4-2)
- Alta robustez (IP66/IP69K)
- Alimentación PoE para una integración sencilla

TELTONIKA



Router outdoor OTD140

PHOENIX CONTACT



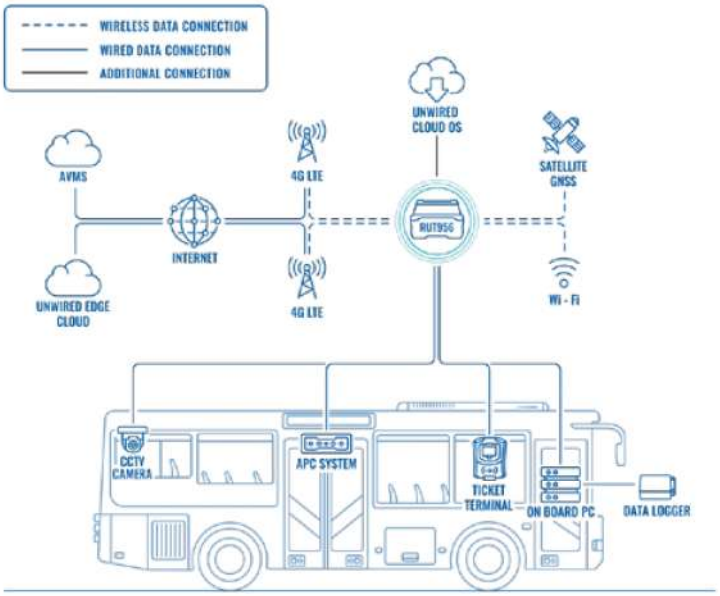
Router outddor celulink

Aplicaciones

Transporte – Conectividad ininterrumpida en flotas

Conectividad continua para vehículos en zonas con cobertura limitada. El router garantiza acceso estable a la nube, Wi-Fi a bordo y conexión de sistemas embarcados, todo gestionado de forma centralizada.

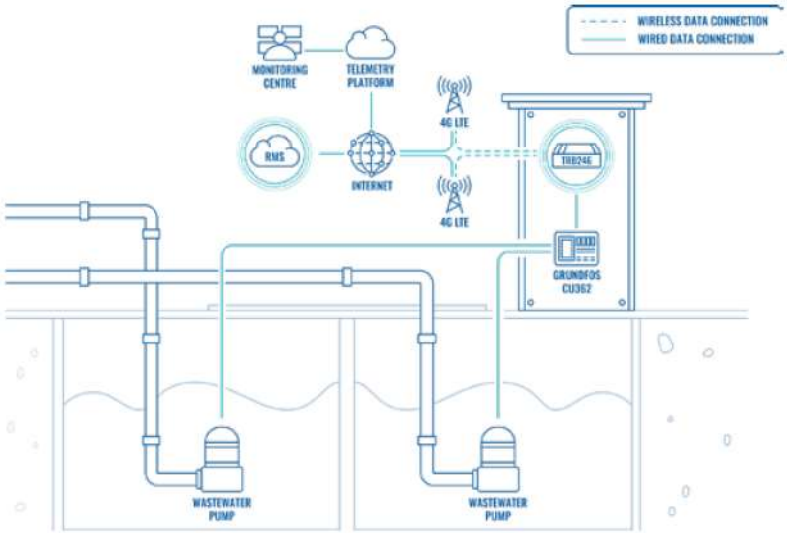
- Conexión fiable y escalable para flotas de transporte y servicios conectados.



Energía y utilities – Monitorización remota de aguas residuales

Gateway IoT industrial para supervisar en remoto estaciones de tratamiento de aguas. Permite recoger datos de sensores y controladores, enviar alarmas en tiempo real y gestionar la instalación sin desplazamientos.

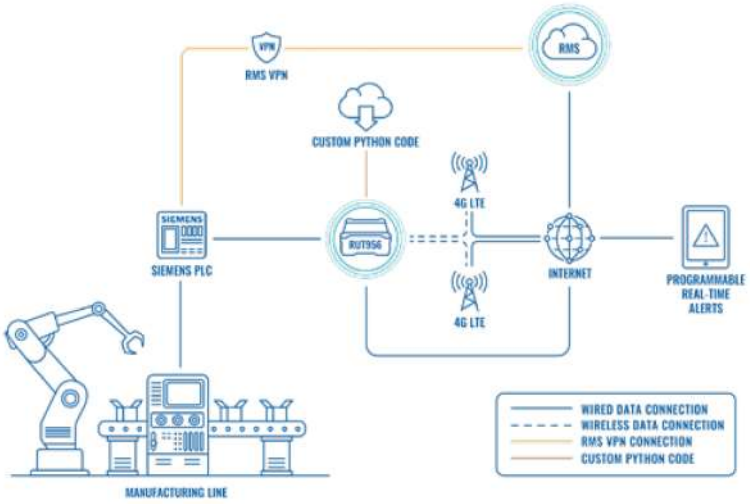
- Mayor control operativo, reducción de costes de mantenimiento y respuesta rápida ante incidencias.



Automatización industrial – Acceso remoto a PLC

Acceso remoto y monitorización de PLCs sin necesidad de licencias adicionales del fabricante. El router industrial permite leer datos online, gestionar alarmas y actualizar el programa en remoto, manteniendo una conexión segura y estable.

- Acceso remoto flexible y de bajo coste para mantenimiento y soporte técnico.



Soluciones de servicio para el futuro de los fabricantes de maquinaria

La plataforma abierta de IXON permite a los fabricantes de maquinaria ofrecer un servicio de alto nivel, optimizar sus operaciones y escalar o integrar nuevas soluciones de forma continua y sin limitaciones.

IXON

IXrouter 3

- De la máquina a la nube: Integración fluida de hardware y software de un único proveedor, garantizando una solución fiable, segura y fácil de usar.
- Acceso remoto integrado: Acceso directo y gratuito a la máquina, aportando una clara propuesta de valor para sus clientes.
- IIoT completo: Experiencia IoT integral mediante portal de cliente para monitorización, servicio y soporte.
- Plataforma abierta y ampliable: Solución preparada para crecer, sin limitaciones técnicas y compatible con futuras ampliaciones.



IXrouter 3

SecureEdge Pro

- Ciberseguridad industrial integrada: Firewall avanzado, puerto OT dedicado y cumplimiento de la norma IEC-62443 para una protección total de la máquina.
- Edge computing e inteligencia local: Ejecución de aplicaciones Docker propias o del IXON Marketplace directamente en el dispositivo.
- Despliegue rápido y uso intuitivo: Registro en IXON Cloud en menos de un minuto, pantalla táctil a color y diseño industrial compacto.
- Conectividad flexible y escalable: Dos puertos WAN y múltiples configuraciones (Ethernet, WiFi/ Hotspot, 4G global con GPS o todo combinado).



SecureEdge Pro

Aplicaciones Edge de IXON

- Optimiza tu oferta de servicios y amplía el valor que obtienes de IXON utilizando las aplicaciones disponibles en este marketplace

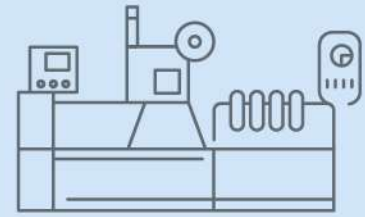
Grafana | **Node-RED** | **InfluxDB** | **TensorFlow Lite** | **Power BI Connector** | **Alarm Analysis**

CONECTANDO A LOS FABRICANTES DE MÁQUINAS CON SUS CLIENTES



IXON Cloud





Integración perfecta de la máquina a la nube



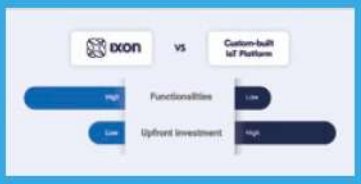
- Solución integrada de software y hardware de un único proveedor
- Seguridad y conformidad certificadas
- Fácil de usar tanto para usuarios técnicos como no técnicos

Acceso remoto integrado



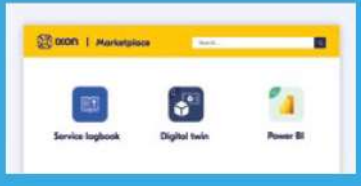
- Uso sin licencia de VPN de alta velocidad
- Número ilimitado de usuarios y gestión avanzada de usuarios
- Compatible con las principales marcas de PLC y HMI

Empiece poco a poco. Aprenda rápido



- Conectividad Plug & Play en la nube
- Biblioteca de componentes para cuadros de mando personalizables
- Funciones completas de registro, análisis e informes de datos

Abierto y ampliable



- App engine y API abiertas para desarrollos personalizados
- Portal del cliente de marca blanca y aplicación para smartphone
- Marketplace de aplicaciones respaldado por una extensa red de colaboradores

Plataformas cloud de acceso remoto

Las plataformas cloud de acceso remoto e IoT permiten supervisar, gestionar y mantener equipos industriales desde cualquier lugar de forma segura, además de recopilar, procesar y visualizar datos en tiempo real. Gracias a la conectividad cifrada, la administración centralizada y las herramientas de monitorización y análisis, facilitan el soporte técnico, reducen tiempos de inactividad y optimizan la eficiencia operativa.

Ixon Cloud

Ixon Cloud es una plataforma IoT industrial que simplifica el acceso remoto, la monitorización y el mantenimiento predictivo de maquinaria y sistemas PLC. Combina VPN, dashboards y gestión de datos en una solución segura y fácil de usar.

- Acceso remoto VPN cifrado sin configuración de puertos ni IPs
- Dashboards personalizables con datos en tiempo real
- Registro histórico de variables y análisis de rendimiento
- Acceso multiplataforma (web, app móvil y escritorio)
- Gestión de usuarios y permisos por niveles.
- Integración con PLCs y controladores industriales (Siemens, Omron, Beckhoff, etc.)
- Infraestructura cloud europea con alta disponibilidad

IXON



Acceso multiplataforma



Paneles personalizados de Ixon Cloud

Teltonika RMS
(Remote Management System)

El sistema RMS de Teltonika Networks permite gestionar, supervisar y actualizar dispositivos Teltonika de forma remota, segura y centralizada desde una única interfaz web.

- Plataforma IoT industrial para gestión y acceso remoto
- VPN cifrada sin configuración de puertos ni IPs
- Dashboards personalizables con datos en tiempo real
- Multiplataforma: navegador web y app móvil
- Gestión de usuarios con distintos niveles de permisos

TELTONIKA



Remote Management System

Phoenix Contact MSC
(mGuard Secure Cloud)

mGuard Secure Cloud es una solución llave en mano de mantenimiento remoto altamente segura. Permite conectarse rápida y de forma segura a máquinas e instalaciones remotas, evitando desplazamientos costosos.

- Muy segura: comunicación cifrada vía VPN
- Fácil: configuración guiada por asistentes
- Compatible: routers mGuard, Cloud Clients, routers TC y PLCnext Control
- Flexible: Windows, macOS, Linux y dispositivos iOS y Android
- Fiable: servicio global desde centros de datos de alta disponibilidad

PHOENIX CONTACT



mGuard Secure Cloud

TE ACOMPAÑAMOS
en la solución de tu proyecto

En Kolbi acompañamos a nuestros clientes en todo el ciclo del proyecto de automatización: desde el análisis inicial hasta la puesta en marcha y el soporte posterior. Combinamos conocimiento técnico, experiencia industrial y capacidad de integración para ofrecer **soluciones fiables, escalables y adaptadas a cada aplicación.**

Acompañamiento Integral

- Análisis técnico de la aplicación y del entorno industrial
- Definición de la arquitectura de automatización y comunicaciones
- Integración de hardware y software industrial
- Pruebas de validación funcional
- Asistencia en puesta en marcha
- Soporte técnico y acompañamiento posventa

Comunicaciones: del sensor a la nube

Implementamos comunicaciones industriales seguras para conectar dispositivos de campo, maquinaria y sistemas superiores.

- Recogida de datos de sensórica en planta
- Transmisión cableada o inalámbrica (Industrial Wireless, Trusted Wireless)
- Comunicaciones seguras para aplicaciones críticas
- Integración con sistemas de control y supervisión



Recogida de datos de sensórica





Transmisión inalámbrica de señales seguras

Montaje de Valor Añadido (MVA)

Transformamos componentes en soluciones listas para instalar mediante diseño y montaje personalizados, reduciendo tiempos, costes y complejidad para fabricantes, integradores y OEMs

UNA SOLUCIÓN COLABORATIVA
para cada necesidad

K Robots
Robótica colaborativa

FLEXIBLES, SEGUROS, RESISTENTES, FÁCILES DE PROGRAMAR Y CON UNA INCREÍBLE PRECISIÓN.

Todos los integrantes de la familia e-series y UR series tienen excepcionales habilidades colaborativas, que, gracias a la sinergia entre operario y autómata, los convierten en la mejor herramienta para incrementar el potencial de cualquier línea de producción.

Flexibles

- Robot ligero y compacto
- Intercambiables entre los diferentes puestos de trabajo de manera rápida y sencilla
- Fácil reprogramación y reconfiguración

Programación Intuitiva(1)

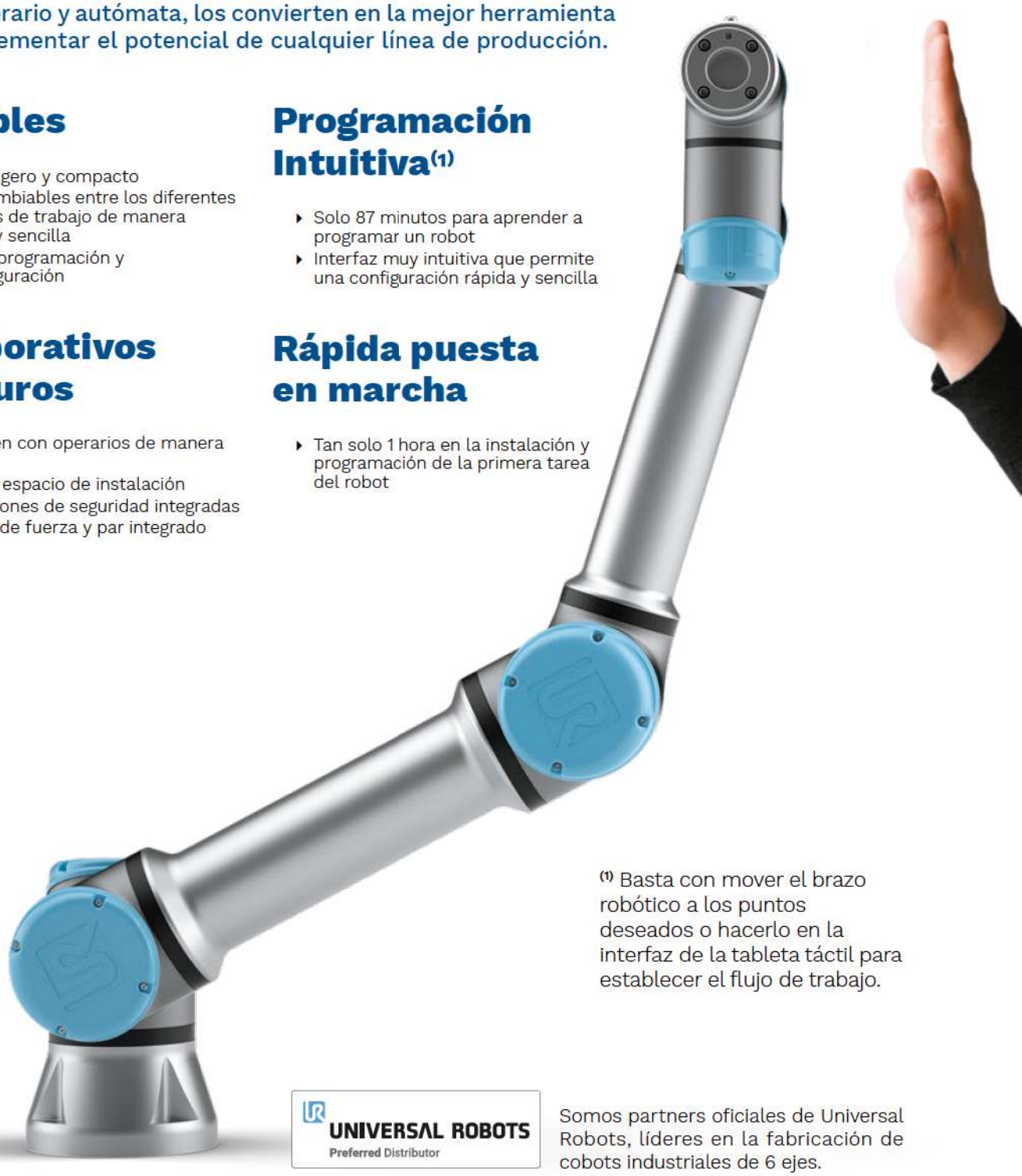
- Solo 87 minutos para aprender a programar un robot
- Interfaz muy intuitiva que permite una configuración rápida y sencilla

Colaborativos y seguros

- Conviven con operarios de manera segura
- Mínimo espacio de instalación
- 17 funciones de seguridad integradas
- Sensor de fuerza y par integrado

Rápida puesta en marcha

- Tan solo 1 hora en la instalación y programación de la primera tarea del robot



(1) Basta con mover el brazo robótico a los puntos deseados o hacerlo en la interfaz de la tableta táctil para establecer el flujo de trabajo.

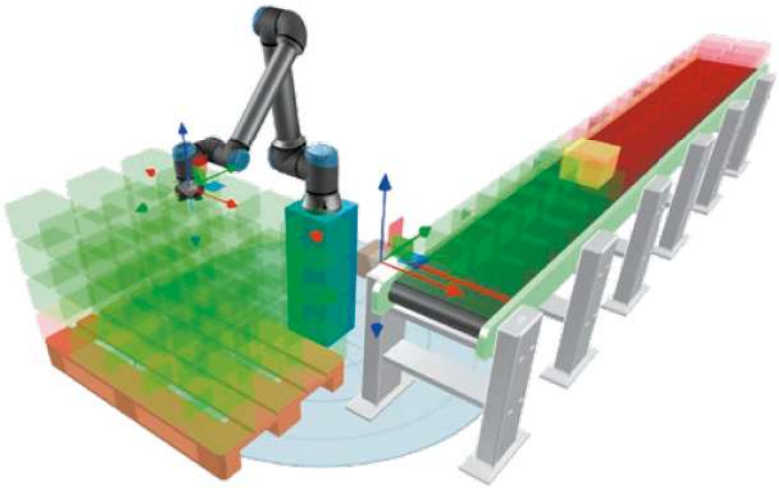
UNIVERSAL ROBOTS
Preferred Distributor

Somos partners oficiales de Universal Robots, líderes en la fabricación de cobots industriales de 6 ejes.

Automatiza cualquier proceso

Los Cobots de Universal Robots están llevando la automatización flexible a fabricantes de todos los tamaños. Desde el montaje hasta la pintura, desde el paletizado hasta el atornillado, desde el embalaje hasta el pulido, desde el moldeo por inyección hasta la soldadura, o cualquier tarea de procesamiento que se te ocurra, nuestra familia de brazos robóticos puede ayudarte a lograr una mayor productividad para competir en un mercado global.



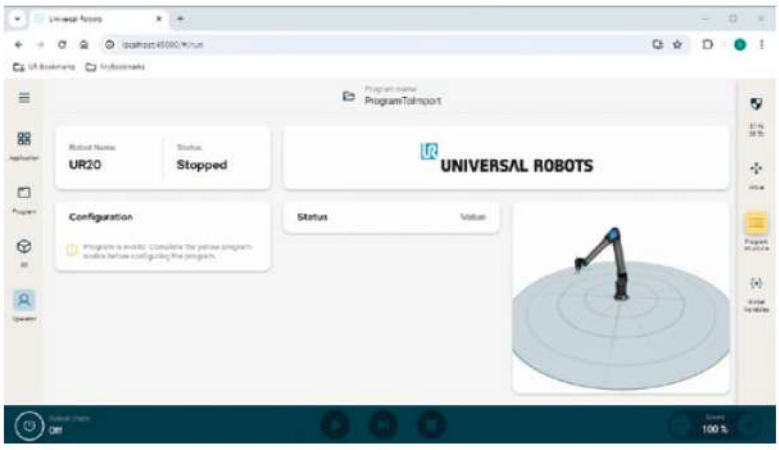


UR Studio

Simule y evalúe sus soluciones robóticas antes de la implementación. Su herramienta de simulación en línea con un solo clic para estudiar el alcance, la velocidad y la optimización de la ubicación en una célula de trabajo digital.

PolyScope X

UR Studio está diseñado para trabajar mano a mano con PolyScope X, la plataforma de software más avanzada de Universal Robots. Esto significa que el programa que cree en el entorno de simulación se comportará de la misma manera cuando se implemente en el robot, lo que le dará plena confianza de que su configuración funcionará como se espera en la vida real.



GAMA E-SERIES

Las e-Series ofrece una automatización colaborativa fiable para una amplia gama de entornos, al tiempo que mantiene la excepcional calidad que caracteriza a Universal Robots.



UR3e

Alcance
500 mm
Huella
Ø 128 mm
Carga
3 kg
Peso
11,2 kg



UR7e

Alcance
850 mm
Huella
Ø 151 mm
Carga
7,5 kg
Peso
20,6 kg



UR12e

Alcance
1300 mm
Huella
Ø 190 mm
Carga
12,5 kg
Peso
33,5 kg



UR16e

Alcance
900 mm
Huella
Ø 190 mm
Carga
16 kg
Peso
33,1 kg



GAMA UR SERIES

Las UR Series es nuestra insignia de alto rendimiento, que ofrece una velocidad y precisión sin igual en mayores cargas útiles con mayor alcance, al tiempo que mantiene las capacidades de colaboración.



UR8L

Alcance
1750 mm
Huella
Ø 204 mm
Carga
10 kg
Peso
44,7 kg



UR15

Alcance
1300 mm
Huella
Ø 204 mm
Carga
17,5 kg
Peso
40,7 kg



UR18

Alcance
950 mm
Huella
Ø 204 mm
Carga
18 kg
Peso
39,2 kg



UR20

Alcance
1750 mm
Huella
Ø 245 mm
Carga
25 kg
Peso
64 kg



UR30

Alcance
1300 mm
Huella
Ø 245 mm
Carga
35 kg
Peso
63,5 kg

COMPONENTES INDUSTRIALES DE ALTO VALOR TÉCNICO

Suministramos componentes industriales especializados que garantizan fiabilidad, seguridad y continuidad operativa.

Aportamos asesoramiento técnico en la selección de tecnologías clave para aplicaciones industriales exigentes.



SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN



CONEXIÓN INDUSTRIAL



ENVOLVENTES PARA ELECTRÓNICA



GESTIÓN TÉRMICA



SEÑALIZACIÓN Y MANDO



PULSADORES Y SETAS DE EMERGENCIA

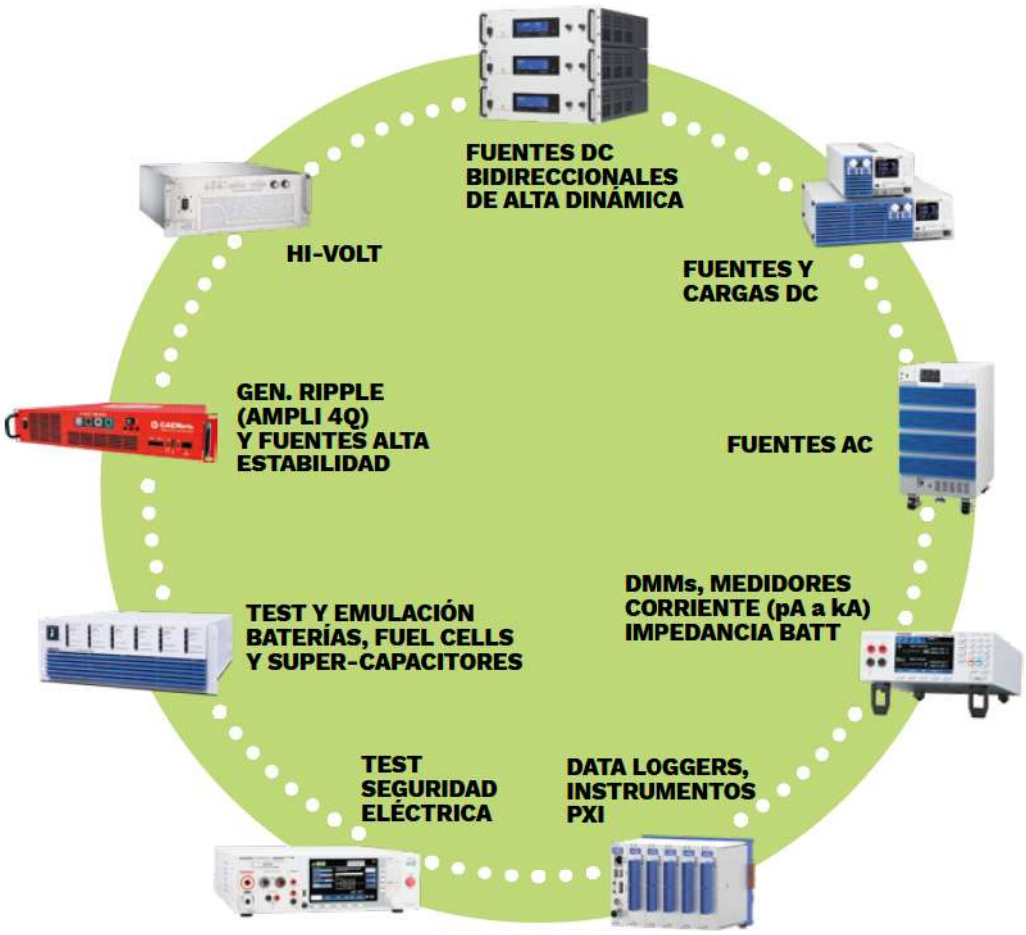


PASACABLES



ILUMINACIÓN LED INDUSTRIAL

TEST Y MEDIDA DE POTENCIA





FUENTES DC BIDIRECCIONALES DE ALTA DINÁMICA
De 6kW a >900kW y hasta 1kHz, bancadas tests de baterías, H2, power train, EMC, EVSE, convertidores potencia, microrredes...

FUENTES Y CARGAS UNIDIRECCIONALES DC
De 100W a >10kW, y de 1Hz a 1kHz, para todo tipo de aplicaciones

FUENTES AC
De 0.5kVA a >500kVA, y 400Hz a 5kHz, EMC IEC61000, avionics MIL-STD y DO, grid emulation

DMMS, SONDAS CORRIENTE, POWER ANALYSERS
Numerosas soluciones para medida y análisis de potencia

DATA LOGGERS, INSTR. MODULAR
Amplísima gama módulos adquisición multicanal temperatura, vibraciones, tensión, potencia, de 0.1kSa/s a 100kSa/s, alto aislamiento 1.5kV. Soluciones específicas para automoción, aerospacio, energía e ingeniería civil

TEST SEGURIDAD ELÉCTRICA
Para bancada, single y multi ch, hasta 10kV, aislamiento, hipot, corriente fuga, resistividad tierra, desc. parciales

TEST Y EMULACIÓN BATERÍAS, FUEL CELLS Y SUPER-CAPACITORES
Test BMS, cicladores celdas y módulos, test estáticos / dinámicos, impedancia (ACR, DCR, IR, EIS)

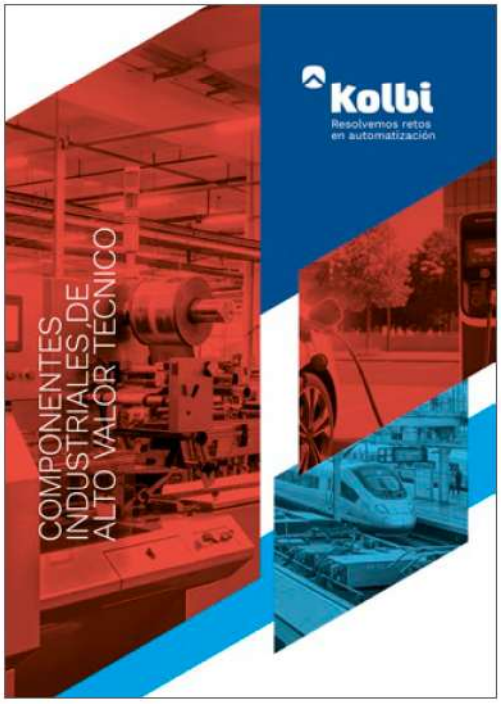
FUENTES 4Q Y ALTA ESTABILIDAD
Amplis 4Q 400W a 4kW, de 5kHz a 200kHz, <100pmm, para test EIS (batt y FC) física de partículas, electromagnetismo, aerospacio y automoción LV12x

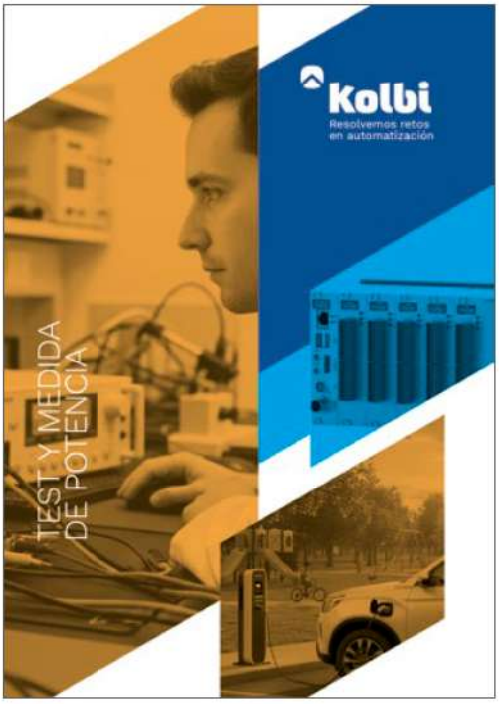
HI-VOLT
De 2kV a 100kV, y de 10W a 10kW, plasma, e-beam coating, io-beam, carga capacitores, x-ray, photonics

SISTEMAS HI-POWER AC Y DC >300KW A 6MW
Sistemas integrados programables hi-pow AC y DC, automoción (power train, EVSE, motor emulators), naval, ELYs / BESS conectados a red, EMC

Este catálogo recoge una selección de nuestras soluciones en **Componentes Industriales de Alto Valor Técnico**, pero en Kolbi podemos acompañarle mucho más allá.

Tenemos disponibles otros recursos que pueden ser de tu interés. En ellas desarrollamos soluciones complementarias que pueden adaptarse a las necesidades específicas de su proyecto, ya sea en automatización industrial, energía, conectividad, robótica colaborativa, test de potencia o aplicaciones técnicas avanzadas.





Nuestro enfoque es integral

Analizamos cada caso en detalle, combinamos tecnologías de distintas divisiones y diseñamos soluciones a medida para maximizar el rendimiento, la seguridad y la eficiencia operativa.

¿Hablamos?

Le invitamos a contactar con nuestro equipo técnico-comercial para estudiar su aplicación concreta y proponerle la solución más adecuada. Contacte con nosotros

- Descubra el resto de nuestras divisiones
- Construyamos juntos su próxima solución





Oficinas centrales
Zamudio - Bizkaia

Delegación Gulpúzcoa – Navarra
San Sebastián

Delegación Zona Centro
Madrid

Delegación Zona Este
Barcelona

Delegación Zona Levante
Valencia

www.kolbi.es

Kolbi

KOLBI ELECTRÓNICA S.A.

Pol. Ugaldeguren 3, A-7B
48170 Zamudio (Bizkaia)
info@kolbi.es
T. +34 944 439 900

kolbi_2026_V01 **diseño** drminsky.eu